

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

SX

ULTRA-HOCHGESCHWINDIGKEITS- PRÄZISIONSPRESSEN

200-500 kN
20-50 Tonnen



AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

BULLETIN 204

PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT-Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt.

Die Kyori-SX-Serie kombiniert höchste Präzision mit erstklassiger Geschwindigkeit von bis zu 3.000 Hüben/min bei 7 mm Hub.



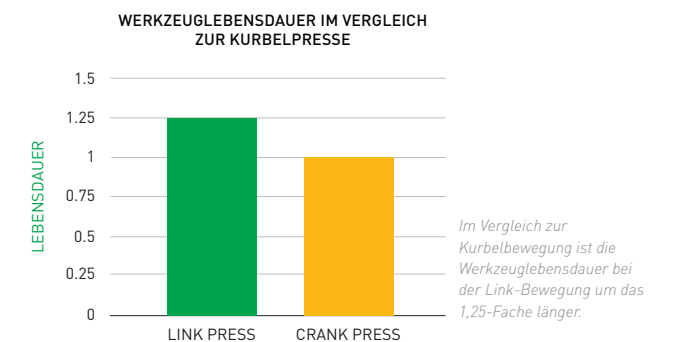
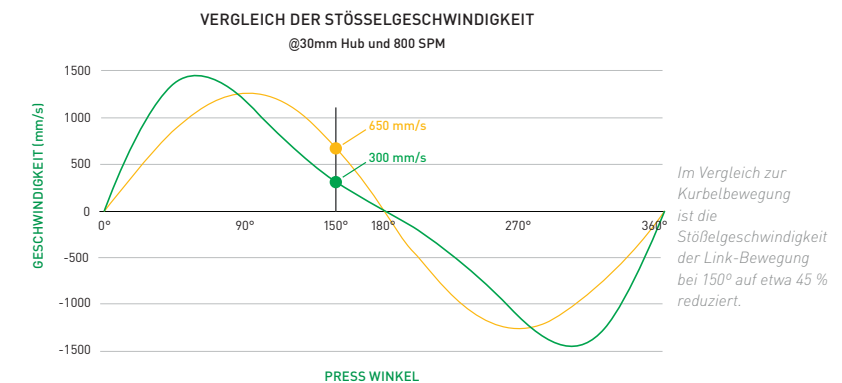
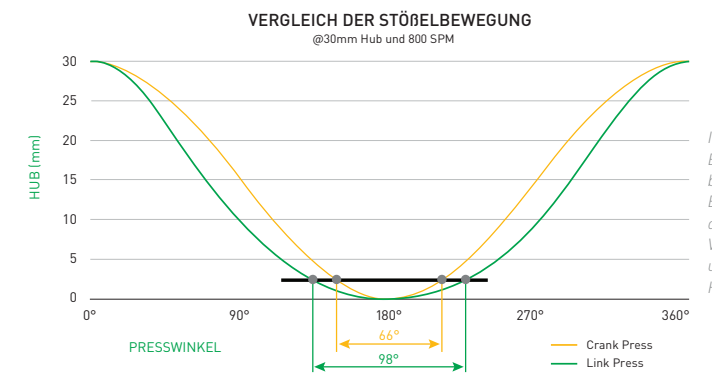
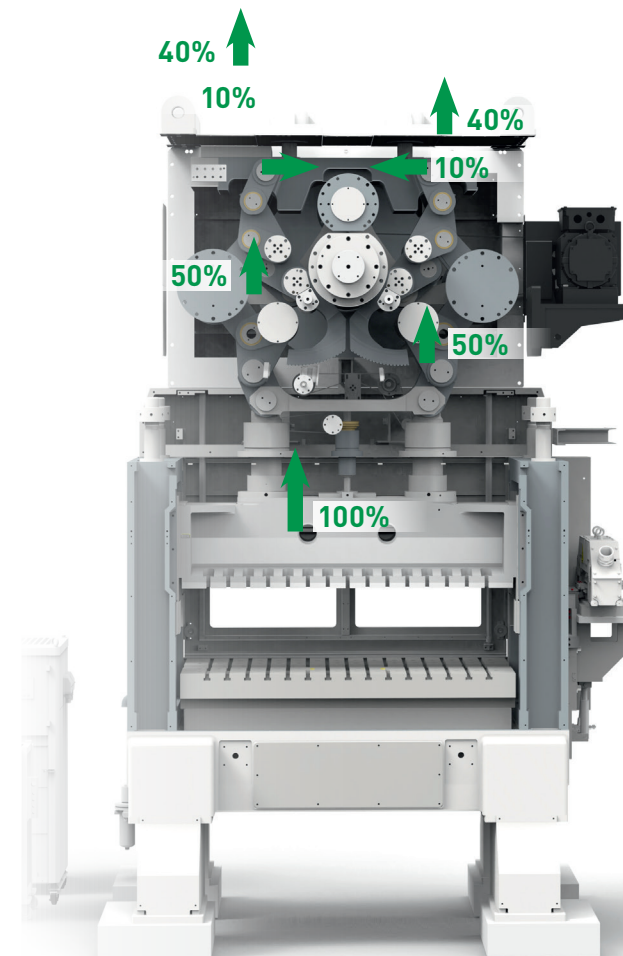
- 1 Die schnellste in der Branche – bis zu 3.000 Hübe/min
- 2 Moderne modulare NIDEC SYS Pressensteuerung
- 3 Das hohe Oberwerkzeuggewicht bietet maximale Flexibilität beim Einsatz unterschiedlicher Werkzeuge
- 4 Sehr hohe Wiederholgenauigkeit im unteren Totpunktbereich
- 5 Maßgeschneiderte Lösungen auf Basis von Standardkomponenten
- 6 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA-Schnittstelle



VORTEILE DER SX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
- Spielfreie Slößelführung mittels 8-Punkt-Nadellager und großer Führungslänge
- Optimale Flexibilität aufgrund der automatischen Hubverstellung, welche in 90 Sekunden durchgeführt ist
- Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht



NIDEC SYS STEUERUNG PCS100

Eigenschaften Pressensteuerung

Modernste Steuerungskomponenten

- Beckhoff TwinCat 3.1 Realtime-System
- Beckhoff TWINSafe Safetysystem
- Wassergekühlte Servoantriebstechnik
- ultrakompaktes Schaltschrankdesign für kleinstmöglichen Footprint

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmieresystem der Presse
- OPC-UA-Schnittstelle

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten:

- Schnellere Integration und maximale Produktivität
- Bis zu vier Standardperipherieschnittstellen, z.B. für Ab/Aufwickler
- Sonderperipherien, wie z.B. Trumpf/IPG Laserintegration, auf Anfrage

Energie-Standby Funktionen:

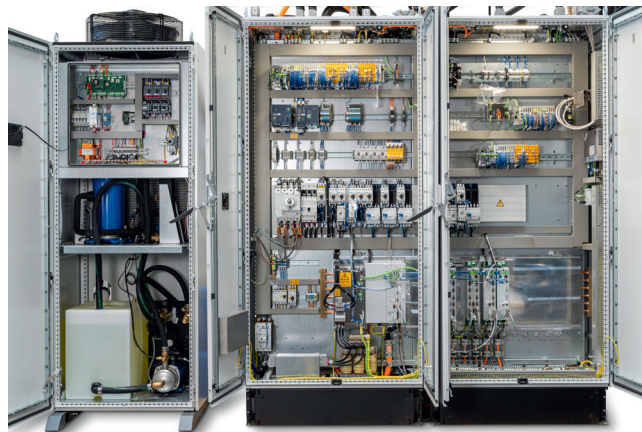
1. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor

- Stromüberwachung zur frühzeitigen Fehlererkennung
- Erhöhtes Arbeitsvolumen im unteren Geschwindigkeitsbereich

Halbautomatische Stößelkorrektur

- Anpassung an aktuelle Hubzahl des Hauptmotors im ausgekuppelten Zustand
- Korrekturwert geschwindigkeitsabhängig frei programmierbar



OPTIONALE FUNKTIONEN

Vorschub- und Push/Pull-System

- Als rechter oder linker Vorschub einsetzbar
- Schnellwechselsystem für Vorschubwalzen
- Einlauf mit Skala für Seitenverstellung
- Schiebend-ziehend einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Einstellbarer Lüftweg
- Sensor zur Bandendeüberwachung

Optionen:

- Profilierte Walzen
- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Banddickenmessung



Werkzeugüberwachung

Integrierte Mess- und Überwachungsmodule:

- Werkzeugsicherheitseingänge (digitale Eingänge): bis zu 32 Werkzeugsicherheitseingänge
- Presskraftmessung: 2 oder 4 Presskraftkanäle
- Vorwahlzähler: bis zu 32 Vorwahlzähler
- Analoge Messung (Analogeingänge): bis zu 32 Nockenausgänge
- Peripherieeingänge (digitale Eingänge): bis zu 64 Eingänge



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	SX-8-360	SYS	SX-20 II	SYS	SX-30-900	SYS	SX-50-1500
Presskraft	kN		80		200		300		
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		410		670		960		
Verstellhub	mm		6 / 12		4 / 7 / 10 / 13 / 16		10 / 16 / 20 / 30		
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100		100		100		
Hubzahl (Maximum) Hub/Min.	SPM		Max. 3000		3000 / 2800 / 2400 / 2100 / 1800		1900 / 1650 / 1500 / 1200		
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		
Netzfrequenz	Hz		50 / 60		50 / 60		50 / 60		
Antriebsleistung Hauptmotor	kW		47		47		47		
Steuerspannung	VDC		24		24		24		
Druckluftanschluss: R 1/2"-3/4"	bar		R1/2		R1/2		R1/2		
Stößelverstellweg	mm		30		30		30		
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		320		385		390		
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		360 x 360 x 100		600 x 500 x 145		900 x 550 x 150		
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		180 x 30		350 x 60		750 x 100		
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		240 x 50		400 x 100		800 x 120		
Brücke im Maschinenbett	ja/nein		nein		nein		nein		
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		360 x 280		600 x 300		900 x 360		
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		30		60		160		
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		85±20		90±20		90±20		
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		118		160		220		
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		1450 x 1270		2020 x 1450		2070 x 1370		
Höhe	mm		2435		3055		3150		
Gewicht	kg ca.		3500		6700		8000		

IN ENTWICKLUNG

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com



©2025 Nidec Press & Automation
nidecpa.com

ONE BRAND: A WORLD OF RESOURCES

REV 001_0526