

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

TVX

HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT

2000 - 3300 kN



AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

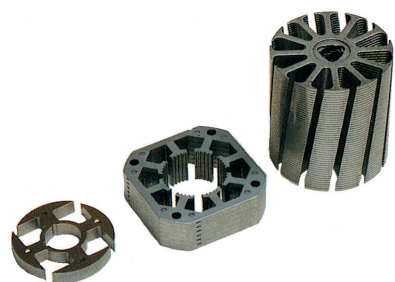
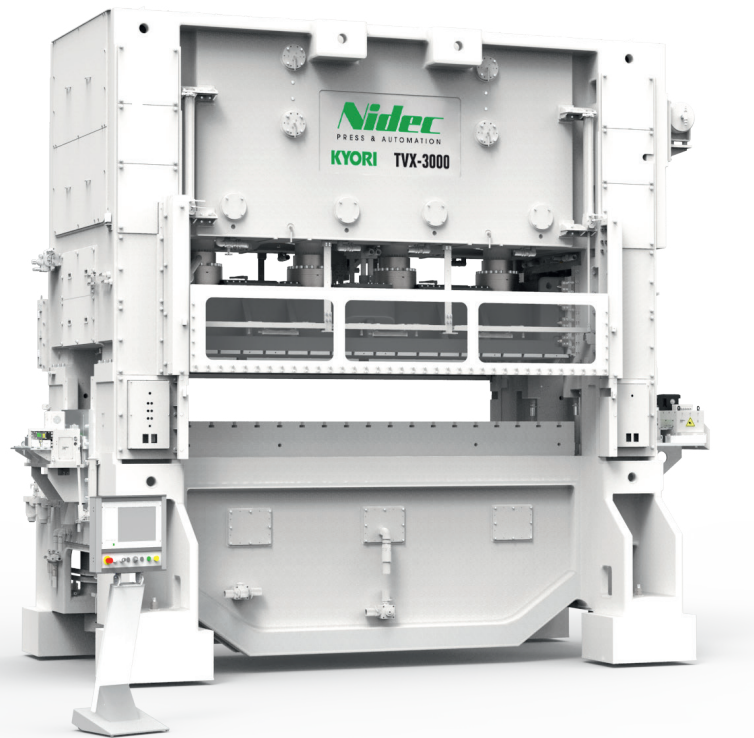
BULLETIN 200

PRODUKTÜBERSICHT

Mit den Nidec Kyori High-Speed Pressen der TVX-Baureihe bieten wir in Kombination mit der modularen-und leistungsstarken Nidec SYS PCS100 Pressensteuerung ein gesamtheitliches Produktionssystem, welche für die Rotor-Stator-Fertigung einen erheblichen Mehrwert aufweisen.

Die Kyori-Pressen sind weltweit bei Kunden mit Tischlängen von bis zu 4300 mm im Einsatz und zeichnen sich durch hohe Präzision, hohe Steifigkeit und einer einfachen Bedienung aus.

- 1** Die Kraftübertragung erfolgt über eine durchgehende Exzenterwelle
- 2** Durch das Mehrfach Pleuel-Design wird eine gleichmäßige Kraftübertragung und eine geringe Durchbiegung des Stößels gewährleistet
- 3** Ausgerüstet mit der modernen und modularen Nidec SYS Pressensteuerung
- 4** Die hocheffiziente Antriebstechnik sorgt für einen geringeren Energieverbrauch und reduziert den CO₂-Fußabdruck
- 5** Sonderlösungen, die nach Kundenbedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 6** Industrie 4.0 fähig über OPC-UA-Schnittstelle



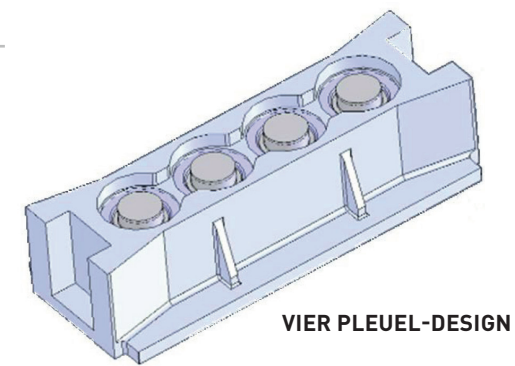
VORTEILE DER TVX - BAUREIHE

Robuste und steife mechanische Konstruktion

Der Pressenkörper aus Gusseisen sorgt für eine außergewöhnliche Druckfestigkeit und Vibrationsdämpfung.

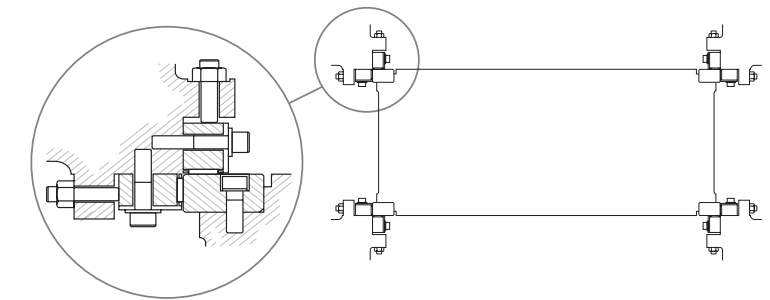
Mehrfach Pleuel-Design

- Drei Pleuel bei der TVX 2000M und 2000W
- Vier Pleuel bei der TVX 3000W & 3300-330/370



8-Punkt-Gleitführung

Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt durch Nadellager und großer Führungslänge.

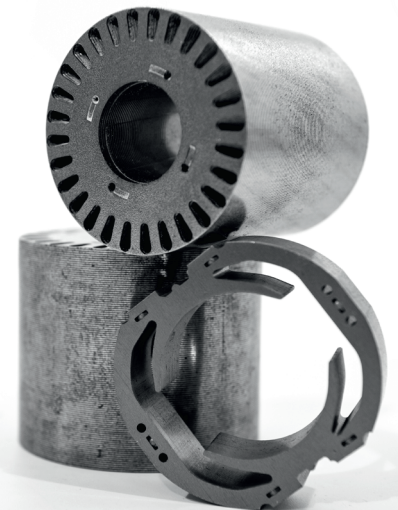


Dynamischer Massenausgleich

Der dynamische Massenausgleich gewährleistet auch bei hohen Geschwindigkeiten eine minimale Vibrationseinwirkung.

Festhub in verschiedenen Hubhöhen lieferbar

Wählbarer Festhub für flexible Anwendungen.



AUTOMATION

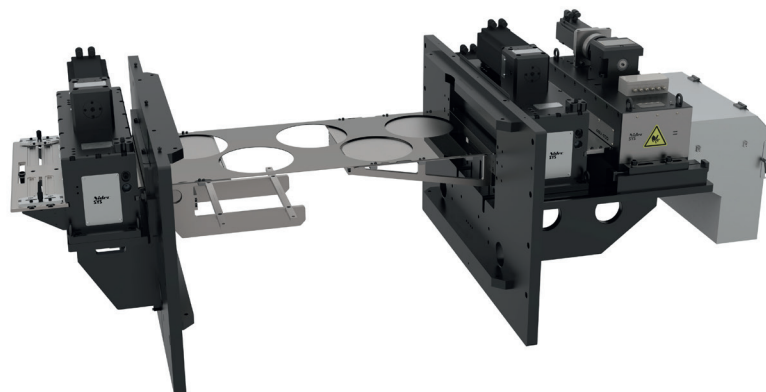
Leistungsmerkmale Paketiersteuerung

- Bis zu 24 Servoantriebe
- Motortest- und Diagnosefunktionen zur Feineinstellung der Motorregelung
- Bis zu 96 Eingänge und 80 Ausgänge mit freier Zuordnung für max. Flexibilität
- Integrierte Werkzeugsicherung mit 32 digital Eingänge / 24 digital Ausgängen / 16 Analog Eingängen
- 10 konfigurierbare Paketkanäle mit jeweils :
 - » 100 programmierbare Rasten mit bis zu 10 Zusatzfunktionen und Trennfunktion
 - » Eine Basisprogrammierung und bis zu vier Erweiterungen
 - » Programmierbare Startposition und Endlagenüberwachung der Schieber
 - » Korrektur der Pakethöhen während der Produktion
 - » Verschied. Funktionen für Schweißnaht-, Klebe- und Bandedführprozesse
 - » Auswurfkontrolle / Förderbandkontrolle / Paketausstoßer / Paketzähler
 - » Paket-Verdrallung durch Alpha- oder Beta-Winkel-Berechnung



Paketiersteuerung

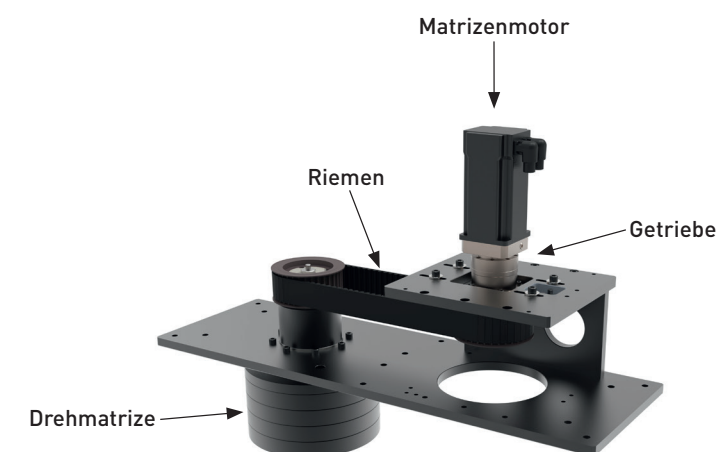
Leistungsstarkes, PC-gesteuertes Fertigungssystem für die Rotor-Stator-Produktion mit Paketiersteuerung und AC-Servo-Antrieben (11,4–150 Nm), synchron arbeitendem Schiebe-/Ziehvorschubsystem sowie synchroner Abfallschere.



AUTOMATION

Nidec SYS Matrizenantriebe

- 11,4 Nm bis 150 Nm Nennmoment
- Standard Getriebeübersetzungen 3-5
- Schutz des Motors durch vorgelagertes Planetengetriebe mit steifer Lagerung
- Durch das Übersetzungsverhältnis höhere Genauigkeit bei der Positionierung
- Deutlich kleinere Abmaße und geringeres Gewicht in der Ausführung des Antriebsstranges
- Vereinfachte Standard-Motorkonsole einsetzbar
- Einfache Installation des AC Servos an die Motorkonsole
- Anpassung des Lastmomentes durch Getriebe-Untersetzung
- Einfachere Einstellung der Regelparameter
- Viel geringere Auswirkung von Störeinflüssen
- Effizienter, weniger Leistungsverlust
- Kostengünstiger in Wartung und Ersatz

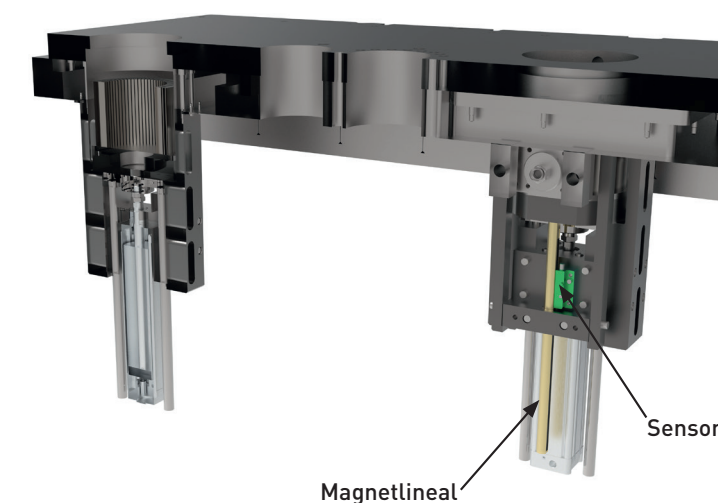


Paketlift-Wegmesssystem

- Absolut kodierte magnetisches Wegmesssystem
- Bis zu 6 Messsysteme pro Anlage möglich
- Anbringung erfolgt an bestehende Liftsysteme oder Ausbringungssysteme des Stanzwerkzeugs

Vorteile

- Ansteuerung des Absenk- und Ausstoßmechanismus über die Paketpositionen
- Regelung der Pakethöhe über errechnete Materialdicke
- Eingriff in Paketgeometrie mit SOLL<>IST - Vergleich



HOCHLEISTUNGS VORSCHUBSYSTEME

In Push/Pull Ausführung
PV-700-EV / PV-600-EV

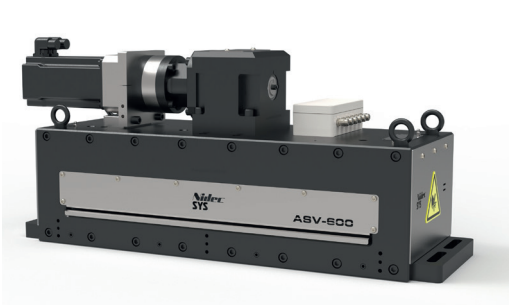


Eigenschaften

- Als rechter oder linker Vorschub einsetzbar
- Schnellwechselsystem für Vorschubwalzen
- Einlauf mit Skala für Seitenverstellung
- Schiebend-ziehend einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Schnelle servomotorische Zwischenlüftung

PV-600-EV (VORSCHUB)	
Durchlassbreite (max.)	600 mm
Banddicke (max.)	1.0 mm
Banddicke (min.)	0.05 mm
Bandquerschnitt (max.)	360 mm²
Walzendurchmesser	65 mm
Walzenbreite	510 mm
Lüfteinheit	Servomotor
Antrieb	Servomotor

Abfallschere ASV-700 / ASV-600



Eigenschaften

- Kompakte Bauweise
- Schneller Servomotorischer Antrieb
- Bandniederhalter
- Schneidmesser aus Hartmetall
- Peumatisch zu- und abschaltbare Längsmesser

ASV-600 (ABFALLSCHERE)	
Bandbreite (max.)	590 mm
Banddicke (max.)	1 mm
Bandquerschnitt (max.)	250 mm²
Schneidmessermaterial	Hartmetall
Schnittkraft	40 kN
Antrieb	Servomotor

Banddickenmessung BDMS



Eigenschaften

- Analoge oder digitale Kontaktsensoren
- Bis zu vier Messstellen

BDMS	
Bandbreite (max.)	200-600 mm
Banddicke (max.)	1.5 mm
Banddicke (min.)	0.05 mm
Messgenauigkeit	±0.001 mm

Banddickenmessung BDML



Eigenschaften

- Kontaktfreie Laserdifferenzmessung
- Bis zu vier Messstellen

BDML	
Bandbreite (max.)	200-600 mm
Banddicke (max.)	1.0 mm
Banddicke (min.)	0.05 mm
Messgenauigkeit	±0.001 mm

EBENFALLS ERHÄLTlich:

PV-700-EV IN KOMBINATION MIT ASV-700

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	TVX-2000M -1700	SYS	TVX-2000W -2000	SYS	TVX-3000M -2300	SYS	TVX-3000W -2700	SYS	TVX-3300 -370	SYS	TVX-4000 -430
Fester Hub													
Presskraft	kN		2,000		2,000		3,000		3,000		3,300		4,000
Anzahl der Verbindungsstangen	Stück		2		3		2		4		4		5
Werkzeuginbauöffnung (L-R)	mm		1,700		2,000		2,300		2,700		3,700		4,300
Festhub	mm		25 / 30		25 / 30		25/30		25/30		30/40		30/40
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100		100		200		100		100		100
Hubzahl <i>(Hublängenabhängig)</i>	SPM		450/450		500/500		410/410		450/450		360/300		300/250
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		400		400		400
Netzfrequenz Hz	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Steuerspannung VDC	VDC		24		24		24		24		24		24
Antriebsleistung Hauptmotor	kW		63		63		84		84		84		84
Stößelverstellweg	mm		60		60		60		60		60		60
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		440		440		440		440		520-620		520-620
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		1,700 x 950 x 240		2,000 x 1,000 x 240		2,300 x 1,000 x 240		2,700 x 1,000 x 240		3,700 x 1,200 x 240		4,300 x 1,200 x 300
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,400 x 300		1,700 x 300		1800 x 350,		2,400 x 350		3,200 x 450		3,800 x 450
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,400 x 350		1,700 x 350		2,000 x 400		2,400 x 400		3,200 x 500		3,800 x 500
Brücke im Maschinenbett			nein		nein		nein		nein		nein		nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		1,700 x 650		2,000 x 800		2,300 x 800		2,700 x 1,000		3,700 x 1,000		4,300 x 1,000
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		1200		1300		1,500		2,000		4,000		6,000
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		510		510		510		550		700		700
ABMESSUNGEN													
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		3,600 x 2,400		4,150 x 2,130		4,530 x 2,540		4,700 x 2540		5,900 x 2,740		6,500 x 3,000
Höhe	mm		4,400		4,400		5,020		4,700		5,450		5850
Gewicht	kg		48,000		50,000		65,000		75,000		140,000		180,000
Vorschubapparate			PV - 200-450		PV - 200-450		PV-200-450		PV-200-600		PV-200-700		PV-200-700



Eine Marke: Eine Welt voller Ressourcen

Nidec Press & Automation ist für Unternehmen in mehr als 90 Ländern auf sechs Kontinenten der Komplettanbieter von Pressenlösungen der ersten Wahl. Als Unternehmen, das verschiedene Marken von führenden Maschinen und Ausrüstungen für Pressanwendungen vereint, bieten wir Komplettlösungen mit Maschinen, Dienstleistungen und Technologie aus einer Hand, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Entdecken Sie die Freiheit, Ihre Produktionziele nicht nur zu erreichen sondern übertreffen zu können. Bei Nidec Press & Automation steht Ihr Erfolg im Mittelpunkt unserer Anstrengungen. Wir entwickeln unsere Lösungen, um den strengen Anforderungen der Metallumformbranche gerecht zu werden.

Eine Zusammenarbeit mit uns bedeutet, dass Sie eine beständige Ressource mit weltweiter Präsenz zur Verfügung haben. Ihre Lösung wird nicht nur von den besten Köpfen in der Branche entwickelt, sondern Sie erhalten auch regionalen OEM-Support als natürliche Erweiterung Ihres Teams.

Unser einfaches Versprechen: Wir begleiten Sie stets überall dort hin, wohin Ihre Geschäfte Sie führen.



MASCHINEN UND ANLAGEN

- Schlüsselfertige Systeme
- Einzelkomponenten
- System-/technische Upgrades
- i4.0 Software-Upgrades
- Integrierte Steuerungen

METALLUMFORMPRESSEN

- Mechanisch
- Servo
- Transfer
- Hohe Geschwindigkeit und elektrisch
- Elektrofahrzeuge (EV)
- Herstellung von Elektroblechen
- Napfpresen von Behältern
- Endumformung von Behältern
- Behälterhülle
- C- und D-Gestell

AUTOMATISIERUNG

- Pressenbeschickung/ Robotertechnik
- Integrierte Transfersysteme
- Servozuführung mit hoher Geschwindigkeit
- Greiferzuführung mit hoher Geschwindigkeit
- Hochleistungs-Bandzuführeinrichtungen

WELTWEITES SERVICENETZ

- Außendienst
- Notdienst
- Technischer Service und Support
- OEM-Ersatzteile
- Maschinen und Komponenten
- Überholung
- Technische Schulungen

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com