

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

ANEX

FESTHUB HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT

300 - 1,500 kN

30 - 150 Tonnen



AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

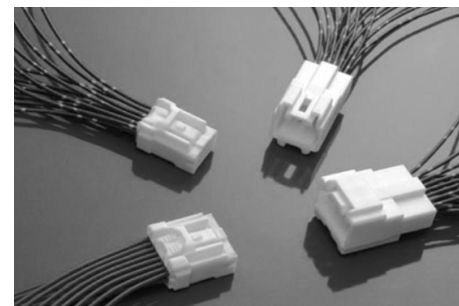
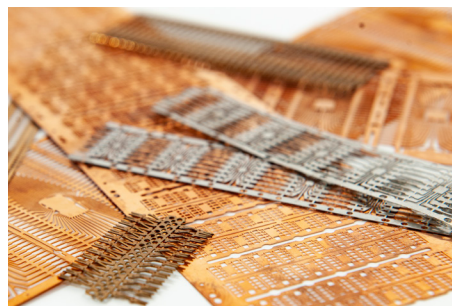
BULLETIN 201

PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT- Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori ANEX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Festhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz.



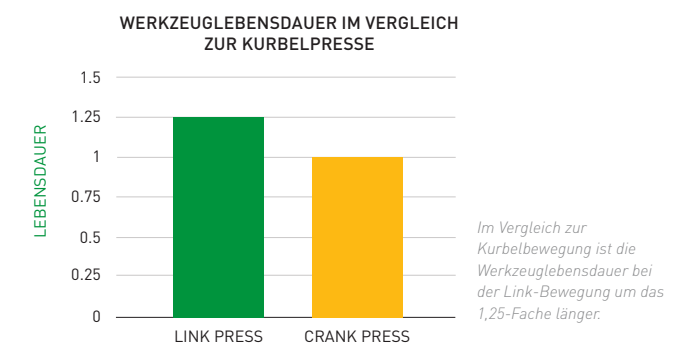
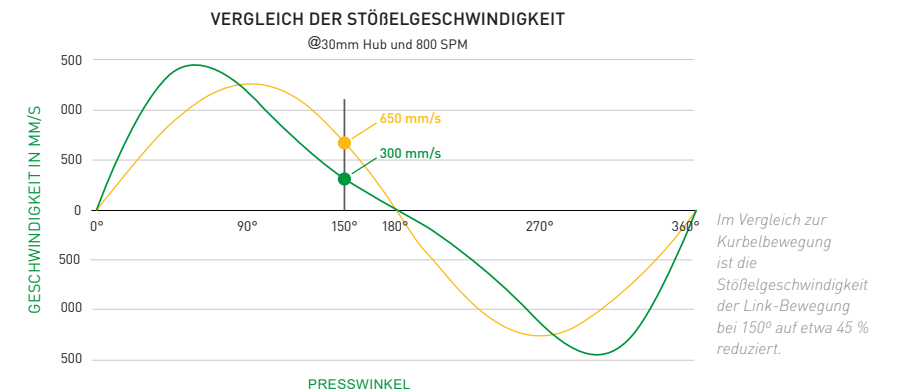
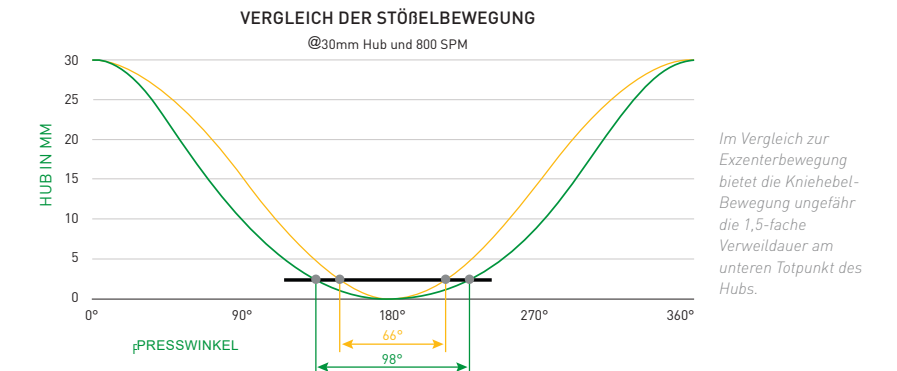
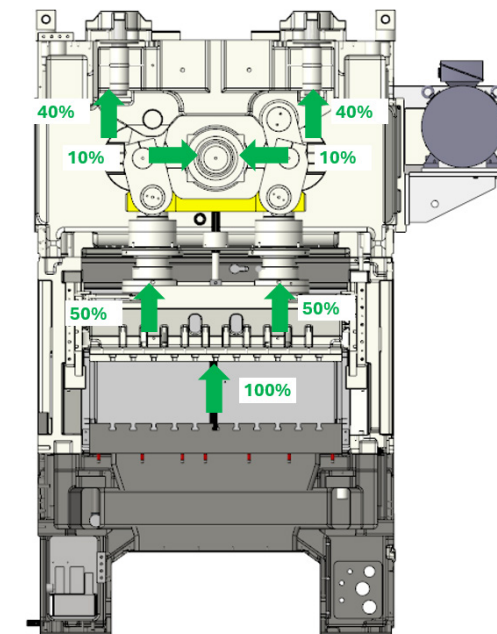
- 1 Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit Festhub-Design
- 2 Moderne, leistungsstarke Nidec-SYS Pressensteuerung in modularem Design
- 3 Alle Modelle sind in verschiedenen Hublängen lieferbar
- 4 Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO2-Fußabdruck gewährleistet
- 5 Unabhängig von der Hublänge bleibt die Werkzeughöhe konstant – das verkürzt Rüst- und Vorschubzeiten
- 6 Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA- Schnittstelle



VORTEILE DER ANEX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
 - Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht
 - Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt Nadellager und großer Führungslänge



NIDEC SYS STEUERUNG PCS100

Eigenschaften Pressensteuerung

Modernste Steuerungskomponenten

- Beckhoff TwinCat 3.1 Realtime-System
- Beckhoff TWINSafe Safetysystem
- Wassergekühlte Servoantriebstechnik
- ultrakompaktes Schaltschrankdesign für kleinstmöglichen Footprint

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmersystem der Presse
- OPC-UA-Schnittstelle

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten:

- Schnellere Integration und maximale Produktivität
- Bis zu vier Standardperipherieschnittstellen, z.B. für Ab/Aufwickler
- Sonderperipherien, wie z.B. Trumpf/IPG Laserintegration, auf Anfrage

Energie-Standby Funktionen:

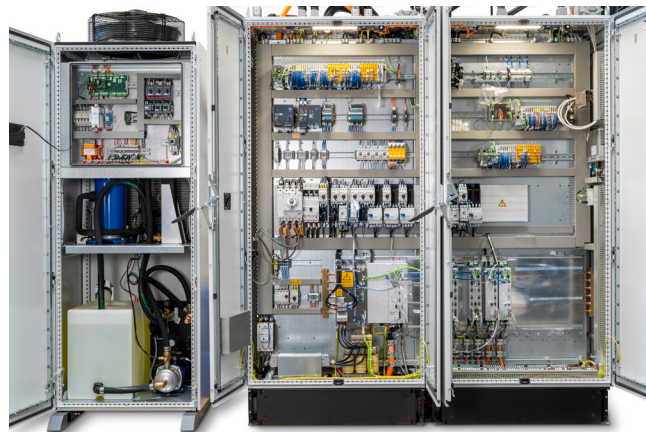
- 1. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
- 2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
- 3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor

- Stromüberwachung zur frühzeitigen Fehlererkennung
- Erhöhtes Arbeitsvolumen im unteren Geschwindigkeitsbereich

Halbautomatische Stößelkorrektur

- Anpassung an aktuelle Hubzahl des Hauptmotors im ausgekuppelten Zustand
- Korrekturwert geschwindigkeitsabhängig frei programmierbar



OPTIONALE FUNKTIONEN

Vorschub- und Push/Pull-System

- Als rechter oder linker Vorschub einsetzbar
- Schnellwechselsystem für Vorschubwalzen
- Einlauf mit Skala für Seitenverstellung
- Schiebend-ziehend einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Einstellbarer Lüftweg
- Sensor zur Bandendeüberwachung

Optionen:

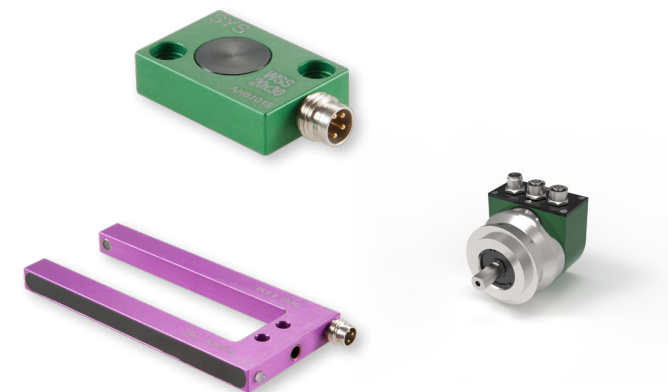
- Profilierte Walzen
- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Banddickenmessung



Werkzeugüberwachung

Integrierte Mess- und Überwachungsmodule:

- Werkzeugsicherheitseingänge (digitale Eingänge): bis zu 32 Werkzeugsicherheitseingänge
- Presskraftmessung: 2 oder 4 Presskraftkanäle
- Vorwahlzähler: bis zu 32 Vorwahlzähler
- Analoge Messung (Analogeingänge): bis zu 32 Nockenausgänge
- Peripherieeingänge (digitale Eingänge): bis zu 64 Eingänge



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 30 II H -600	SYS	ANEX 40 II H -750	SYS	ANEX 40 II W -950	SYS	ANEX 40EW -1100³	SYS	ANEX 60 II H -1100-1200
Festhub, Kniehebelprinzip											
Presskraft	kN		300		400		400		400		600
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		600		750		950		1,100		1,100 oder 1,200
Festhub ^A	mm		5 ⁽¹⁾ /14/16/2 /25/32		10 ⁽¹¹⁾ /16/20/25/30/32/36 ⁽¹¹⁾		20/25/32/40/50 ⁽¹¹⁾		12 ⁽¹¹⁾ /20/25/32/40		10 ⁽¹¹⁾ /20/25/32/50 ⁽¹¹⁾ /64 ⁽¹⁾
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		200		180		180		100		200
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		1600/1500/1400/1350/1150/1000		TBD ⁽²⁾ /1200/1100/1000/950/950/TBD ⁽²⁾		850/850/800/700/550		1100/1000/950/850/750		1000/800/800/700/TBD ⁽²⁾ /TBD ⁽²⁾
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor	kW		47		47		47		47		47
Druckluftanschluss: R1/2" - R3/4"	bar		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		40		50/50/50/50/50/50/45		50/50/50/45/35		50		80
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm		240		240/240/240/240/240/235		240/240/240/235/225		300		300
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		600 x 400 x 90		750 x 500 x 120		950 x 600 x 120		1,100 x 600 x 130		1,100-1,200 x 600 x 140
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		350 x 60		500 x 100		700 x 100		TBD		780 x 80
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		400 x 100		560 x 120		790 x 120		910 x 120		840-920 x 120
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			Nein		Nein		Nein		Nein		Nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		600 x 300		750 x 340		950 x 450		1,100 x 450		1,030-1,130 x 500
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		80		155		155-180		180		250-450
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		56		109		109-126		126		175-315
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		70-110		100-140		100-140		90-150		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		160		200		200		200		230
ABMESSUNGEN^F											
Abmessungen (L-R, V-H)	mm		1,780(2,200) ⁽⁴⁾ x 1,315		1,850 x 1,300		2,050 x 1,330		2,630 x 1,520		2,630 x 1,595
Höhe	mm		3,075(2,760) ⁽⁴⁾		3,180		3185		3,245		3,052
Gewicht	kg		6,500		8,000		9,500		11,000		14,000
Präzisionsvorschubsysteme			PV-30-100		PV-30-100		PV-30-100		PV-30-100		PV-30-300

- A. Optionen auf Anfrage
- B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
- C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
- D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
- E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
- F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte
4. (l) Klammermaße sind Abmaße mit seitlich an der Presse montiertem Motor. Dies ist optional möglich.

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 60 II W -1350	SYS	ANEX 80 II -1200	SYS	ANEX 80 II W -1500	SYS	ANEX 125 -1600	SYS	ANEX 150 -1600
Festhub, Kniehebelprinzip											
Presskraft	kN		600		800		800		1,250		1,500
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		1,350		1,200		1,500		1,600		1,600
Festhub ^A	mm		25/32/40/45/50/60 ^[1]		20/25/32/36/45 ^[1] /50 ^[1]		25/32/461]/60 ^[1]		25/36/50 ^[1] /60 ^[1]		20/25/36/50
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100		120		120		100		100
Hubzahl <i>(Hublängenabhängig)</i>	SPM		700/600/450/400/350/TBD ^[2]		700/600/550/500/400/400		500/450/400/350		400/350/250/250		400/400/300/250
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		TBD		TBD
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor	kW		47		47		47		84		84
Druckluftanschluss: R1/2" - R3/4"	bar		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		80/80/75/65/60/50		80/80/80/80/70/65		80/80/70/55		80/80/60/55		80/80/80/60
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm		340/340/335/325/320/320		320/320/320/320/310/305		320/320/310/295		350/350/330/330		350/350/350/330
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		1,350 x 600 x 140		1,200 x 800 x 160		1,500 x 800 x 160		1,600 x 900 x 180		1,600 x 900 x 180
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,000 x 80		860 x 120		1,160 x 120		1,260 x 160		1,260 x 120
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,050 x 120		900 x 160		1,200 x 160		1,300 x 160		1,300 x 160
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			Nein		Nein		Ja		Ja		Ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		1,280 x 500		1,080 x 580		1,380 x 580		1,480 x 600		1,480 x 600
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		400-500		500		500		600		900
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		280-350		350		350		420		630
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)			230		280		280		360		360
ABMESSUNGEN ^F											
Abmessungen (L-R, V-H)	mm		3,090 x 1,490		3,000 x 1,555		3,280 x 1,560		3,520 x 1,730		3,520 x 1,730
Höhe	mm		3,170		3,380		3,380		4,070		4,185
Gewicht	kg		16,000		19,000		22,000		33,000		36,000
Präzisionsvorschubsysteme	standard		PV-30-300		PV-30-300		PV-30-300		PV-100-300		PV-100-450

- A. Optionen auf Anfrage
- B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
- C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
- D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
- E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
- F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte
4. () Klammermaße sind Abmaße mit seitlich an der Presse montiertem Motor. Dies ist optional möglich.

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com