

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

VX

HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT MIT AUTOMATISCHER HUBVERSTELLUNG

400-1250 kN
40-125 Tonnen



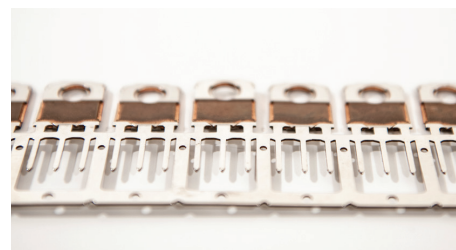
AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

BULLETIN 199

PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT-Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori VX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Verstellhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz.

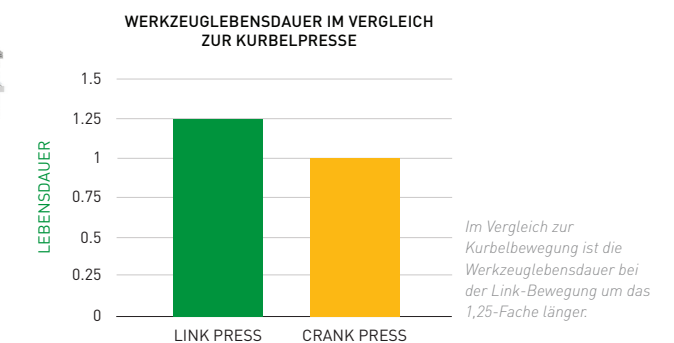
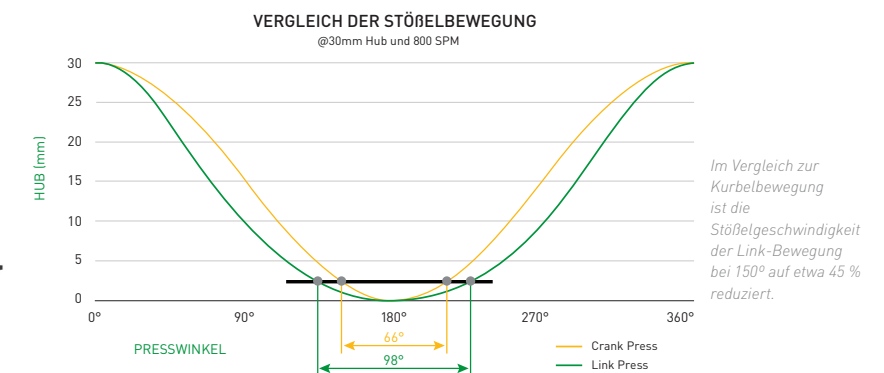
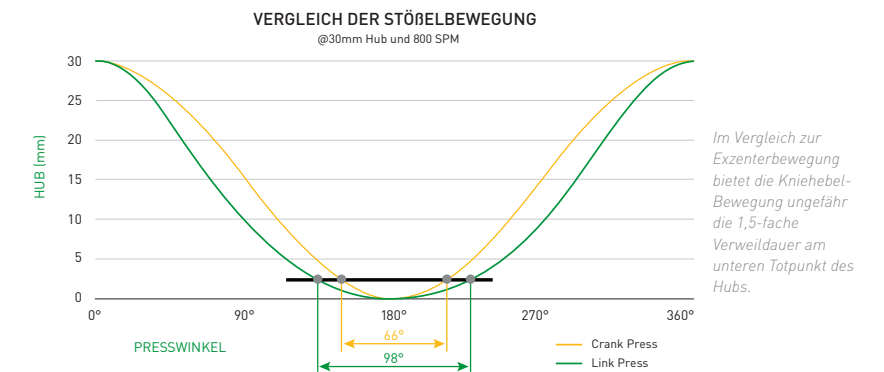
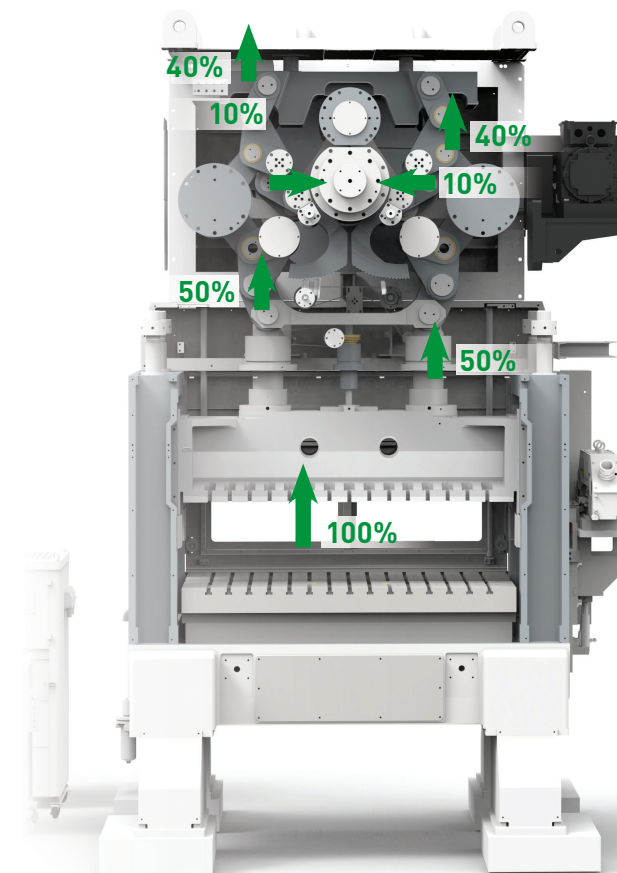
- 1 Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit automatischer Hubverstellung
- 2 Moderne modulare NIDEC SYS Pressensteuerung
- 3 Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO₂-Fußabdruck gewährleistet.
- 4 Die Schließhöhe wird durch einen Hubwechsel nicht beeinflusst
- 5 Unabhängig von der Hublänge bleibt die Werkzeughöhe konstant – das verkürzt Rüst- und Vorschubzeiten
- 6 Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA-Schnittstelle



VORTEILE DER VX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
- Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt-Nadellager und großer Führungslänge
- Optimale Flexibilität aufgrund der automatischen Hubverstellung, welche in 90 Sekunden durchgeführt ist
- Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht



NIDEC SYS STEUERUNG PCS100

Eigenschaften Pressensteuerung

Modernste Steuerungskomponenten

- Beckhoff TwinCat 3.1 Realtime-System
- Beckhoff TWINSafe Safetysystem
- Wassergekühlte Servoantriebstechnik
- ultrakompaktes Schaltschrankdesign für kleinstmöglichen Footprint

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmersystem der Presse
- OPC-UA-Schnittstelle

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten:

- Schnellere Integration und maximale Produktivität
- Bis zu vier Standardperipherieschnittstellen, z.B. für Ab/Aufwickler
- Sonderperipherien, wie z.B. Trumpf/IPG Laserintegration, auf Anfrage

Energie-Standby Funktionen:

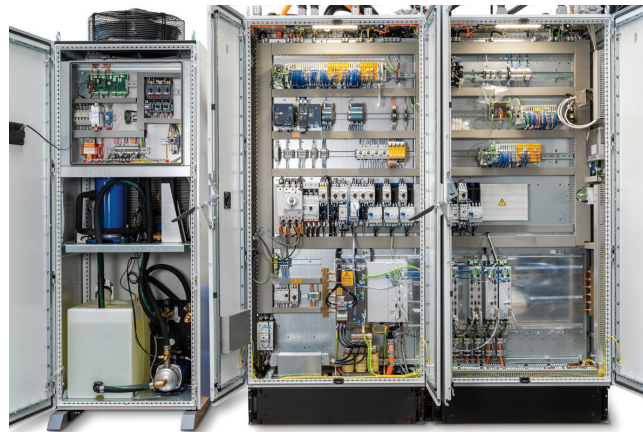
- 1. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
- 2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
- 3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor

- Stromüberwachung zur frühzeitigen Fehlererkennung
- Erhöhtes Arbeitsvolumen im unteren Geschwindigkeitsbereich

Halbautomatische Stößelkorrektur

- Anpassung an aktuelle Hubzahl des Hauptmotors im ausgekuppelten Zustand
- Korrekturwert geschwindigkeitsabhängig frei programmierbar



OPTIONALE FUNKTIONEN

Vorschub- und Push/Pull-System

- Als rechter oder linker Vorschub einsetzbar
- Schnellwechselsystem für Vorschubwalzen
- Einlauf mit Skala für Seitenverstellung
- Schiebend-ziehend einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Einstellbarer Lüftweg
- Sensor zur Bandendeüberwachung

Optionen:

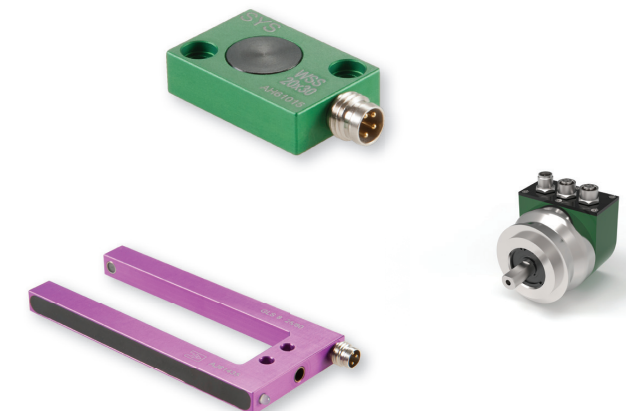
- Profilierte Walzen
- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Banddickenmessung



Werkzeugüberwachung

Integrierte Mess- und Überwachungsmodule:

- Werkzeugsicherheitseingänge (digitale Eingänge): bis zu 32 Werkzeugsicherheitseingänge
- Presskraftmessung: 2 oder 4 Presskraftkanäle
- Vorwahlzähler: bis zu 32 Vorwahlzähler
- Analoge Messung (Analogeingänge): bis zu 32 Nockenausgänge
- Peripherieeingänge (digitale Eingänge): bis zu 64 Eingänge



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	VX-40-750	SYS	VX-50-1100	SYS	VX-50-1500	SYS	VX-80-1500	SYS	VX-125-2200
Presskraft	kN		400		500		500		800		1250
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		750 x 500		1100		1500		1500		2200 x 600
Verstellhub	mm		15/20/25/30/35/40		16/19/25/32/38/44/51/57/64		16/19/25/32/38/44/51/57/64		25/30/35/40/50/60/75		16/19/26/35/43/51/58/64/70/75
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		80		100		100		120		80
Hubzahl (Maximum) Hub/Min.	SPM		1200/1000/900/800/700/650		1150/1080/950/830/730/650/550 /480/420		1100/1000/880/780/700/600/500 /450/400		650/550/470/400/330/270/150		860/800/670/540/460/385/340/310 /280/260
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter Hauptmotor	kW		47		47		47		47		80
Druckluftanschluss: R 1/2"-3/4"	bar		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		TBA
Stößelverstellweg	mm		50		55		55		80		75
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		-		300		300		380		-
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		750 x 500 x 130		1100 x 600 x 210		1500 x 600 x 210		1500 x 900 x 150		2200 x 1050 x 150
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		nach Kundenzeichnung /-spezifikation		1100 x 110 (split type)		1500 x 110 (split type)		1160 x 150		-
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		560 x 120		800 x 160		1200 x 160		1200 x 250		2000 x 350
Brücke im Maschinenbett	Ja/Nein		Ja		Nein		Nein		Ja		Ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		750 x 480		1100 x 420		1400 x 420		1380 x 580		2000 x 600
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		TBA		220		300		450-550		1300
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		300		280		280		440		500
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		2120 x 1400		2155 x 1543		2311 x 1835		2850 x 1825		3050 x 2144
Höhe	mm		3170		3780		3780		4070		4349
Gewicht	kg ca.		9500		12.500		14.500		27.000		46.000
Vorschubapparate			PV30-100		PV30-200		PV30-200		PV60-300		PV100-450

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com