

ANEX

FESTHUB HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT

300 - 1,500 kN
30 - 150 Tonnen



PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT- Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori ANEX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Festhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz.



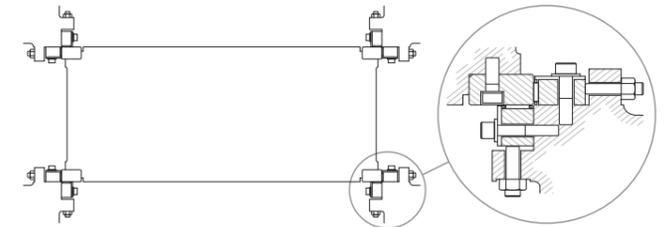
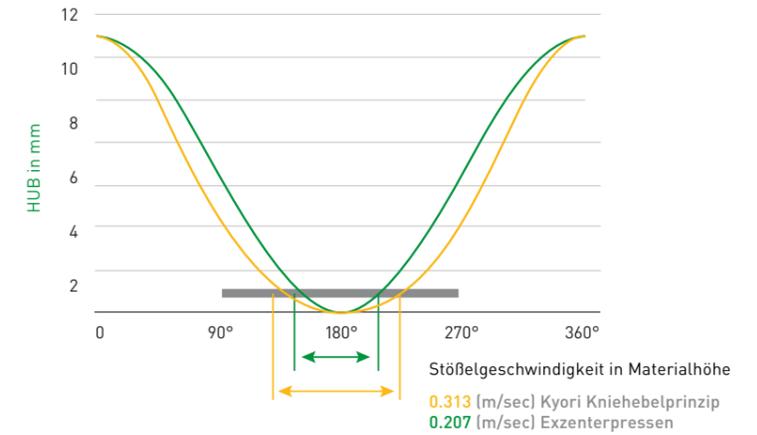
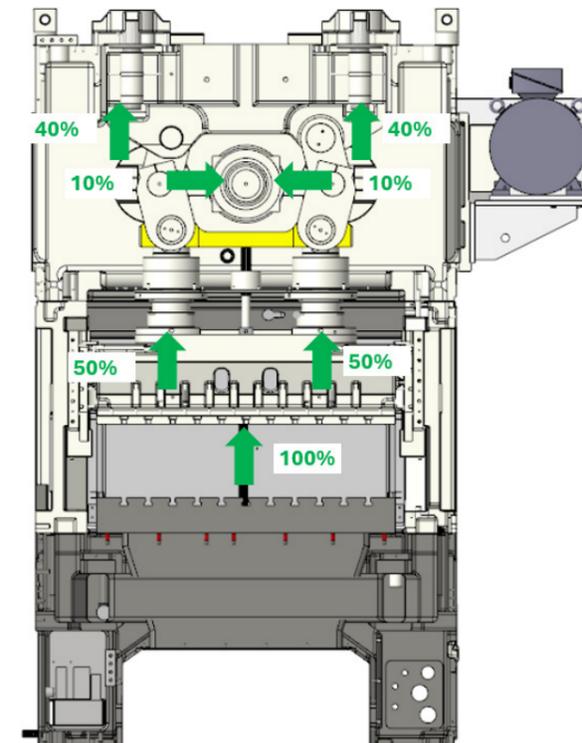
- 1 Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit Festhub-Design
- 2 Moderne, leistungsstarke Nidec-SYS Pressensteuerung in modularem Design
- 3 Alle Modelle sind in verschiedenen Hublängen lieferbar
- 4 Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO2-Fußabdruck gewährleistet
- 5 Die Winkel- und UT- Position bleiben synchron zueinander
- 6 Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA- Schnittstelle



VORTEILE DER ANEX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
 - Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht
 - Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt Nadellager und großer Führungslänge



NIDEC SYS STEUERUNG

PCS 100

Die leistungsstarke Nidec SYS-Steuerung kann mit folgenden Kundenanforderungen ausgestattet werden:

- Servo-Präzisionsvorschüben
- Werkzeugüberwachungen
- Paketiersteuerungen
- Servo-Abfallscheren
- Banddickenmesssystemen
- Bandschmiersystemen

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmieresystem der Presse

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten:

- Schnellere Integration und maximale Produktivität

Standby Funktionen:

- 1. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
- 2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
- 3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

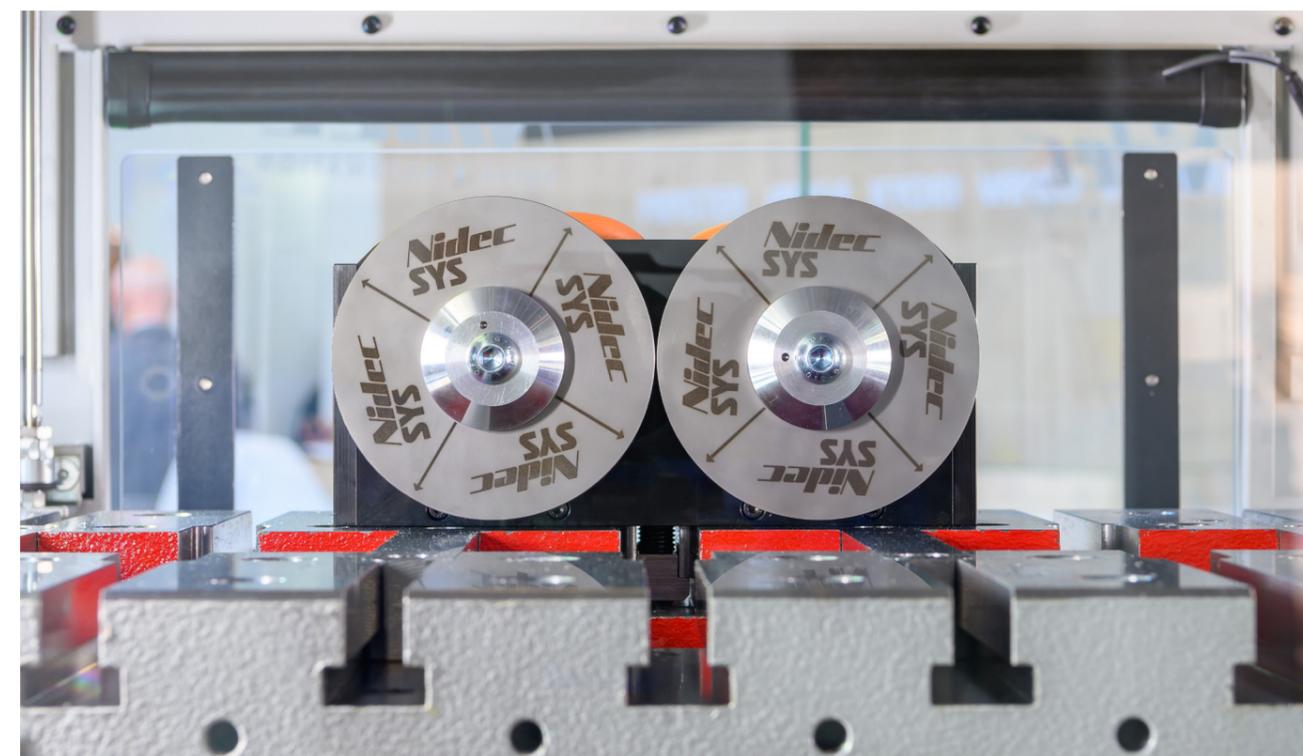
Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor



OPTIONALE FUNKTIONEN

Vorschub- und Push/Pull-System

- Integration von Servovorschüben in Tandem- oder Einzelversion oder als Push-Pull-Vorschubsystemen
- Integration von synchron laufenden Stachelrädern
- Laserschnittstelle doppelt oder dreifach steckbar über Harting-Stecker, Kommunikation zu Trumpf- Laser oder IPG-Laser je nach Pressengröße
- Spezielle vertikale Hubtüre zur Laserintegration (vorder- und rückseitig)
- Integration der ASI-Schnittstelle für Ab- und Aufwickler
- OPC-UA-Schnittstelle 4,0



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 30 II -600	SYS	ANEX 30 II H -600	SYS	ANEX 40 II -750	SYS	ANEX 40 II H -750	SYS	ANEX 40 II W -950
Festhub, Kniehebelprinzip											
Presskraft	kN		300		300		400		400		400
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		600		600		750		750		950
Festhub ^A	mm		5 ⁽¹⁾ /20/25/32/35 ⁽¹⁾		5 ⁽¹⁾ /14/16/2 /25/32		5 ⁽¹⁾ /6/20/25/30/32/36		10 ⁽¹⁾ /16/20/25/30/32/36 ⁽¹⁾		20/25/32/40/50 ⁽¹⁾
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		200		200		180		180		180
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		TBD ⁽¹⁾ /1200/1050/900/800		1600/1500/1400/1350/1150/1000		1100/1000/1000/900/850/850/600		TBD ⁽²⁾ /1200/1100/1000/950/950/TBD ⁽²⁾		850/850/800/700/550
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor	kW		47		47		47		47		47
Druckluftanschluss: R1/2" - R3/4"	bar		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		40/40/40/40/35		40		50/50/50/50/50/45		50/50/50/50/50/45		50/50/50/45/35
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm		240/240/240/24/235		240		240/240/240/240/235		240/240/240/240/240/235		240/240/240/235/225
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		600 x 400 x 90		600 x 400 x 90		750 x 500 x 120		750 x 500 x 120		950 x 600 x 120
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		350 x 60		350 x 60		500 x 100		500 x 100		700 x 100
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		400 x 100		400 x 100		560 x 120		560 x 120		790 x 120
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			Nein		Nein		Nein		Nein		Nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		600 x 300		600 x 300		750 x 340		750 x 340		950 x 450
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		80		80		155		155		155-180
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		56		56		109		109		109-126
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		70-110		70-110		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		160		160		200		200		200
ABMESSUNGEN^F											
Abmessungen (L-R, V-H)	mm		1,780(2,200) ⁽⁴⁾ x 1,315		1,780(2,200) ⁽⁴⁾ x 1,315		1,850 x 1,300		1,850 x 1,300		2,050 x 1,330
Höhe	mm		3,075(2,760) ⁽⁴⁾		3,075(2,760) ⁽⁴⁾		3,180		3,180		3185
Gewicht	kg		6,500		6,500		8,000		8,000		9,500
Präzisionsvorschubsysteme			PV - 30-100		PV-30-100		PV-30-100		PV-30-100		PV-30-100

A. Optionen auf Anfrage

B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"

C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge

D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert

E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung

F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.

2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.

3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte

4. () Klammermaße sind Abmaße mit seitlich an der Presse montiertem Motor. Dies ist optional möglich.

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 40EW -1100³	SYS	ANEX 60 II -1100	SYS	ANEX 60 II H -1100-1200	SYS	ANEX 60 II W -1350	SYS	ANEX 80 II -1200
Festhub, Kniehebelprinzip											
Presskraft	kN		400		600		600		600		800
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		1,100		1,100		1,100 oder 1,200		1,350		1,200
Festhub ^A	mm		12 ⁽¹⁾ /20/25/32/40		10 ⁽¹⁾ /20/25/32/351)/40/50 ⁽¹⁾		10 ⁽¹⁾ /20/25/32/50 ⁽¹⁾ /64 ⁽¹⁾		25/32/40/45/50/60 ⁽¹⁾		20/25/32/36/45 ⁽¹⁾ /50 ⁽¹⁾
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100		100		200		100		120
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		1100/1000/950/850/750		TBD ⁽²⁾ /750/750/650/600/500/400		1000/800/800/700/TBD ⁽²⁾ /TBD ⁽²⁾		700/600/450/400/350/TBD ⁽²⁾		700/600/550/500/400/400
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor	kW		47		47		47		47		47
Druckluftanschluss: R1/2" - R3/4"	bar		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		50		80/80/80/80/80/75/60		80		80/80/75/65/60/50		80/80/80/80/70/65
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm		300		300/300/300/300/300/280		300		340/340/335/325/320/320		320/320/320/320/310/305
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		1,100 x 600 x 130		1,100 x 600 x 140		1,100-1,200 x 600 x 140		1,350 x 600 x 140		1,200 x 800 x 160
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		TBD		780 x 80		780 x 80		1,000 x 80		860 x 120
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		910 x 120		840 x 120		840-920 x 120		1,050 x 120		900 x 160
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			Nein		Nein		Nein		Nein		Nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		1,100 x 450		1,030 x 500		1,030-1,130 x 500		1,280 x 500		1,080 x 580
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		180		450		250-450		400-500		500
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		126		315		175-315		280-350		350
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		90-150		100-140		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)			200		230		230		230		280
ABMESSUNGEN^F											
Abmessungen (L-R, V-H)	mm		2,630 x 1,520		2,840 x 1,490		2,630 x 1,595		3,090 x 1,490		3,000 x 1,555
Höhe	mm		3,245		3,080		3,052		3,170		3,380
Gewicht	kg		11,000		14,000		14,000		16,000		19,000
Präzisionsvorschubsysteme	standard		PV-30-100		PV-30-300		PV-30-300		PV-30-300		PV-30-300

A. Optionen auf Anfrage

B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"

C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge

D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert

E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung

F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.

2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.

3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte

4. [] Klammermaße sind Abmaße mit seitlich an der Presse montiertem Motor. Dies ist optional möglich.

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 80 II SH -850	SYS	ANEX 80 II W -1500	SYS	ANEX 125 -1600	SYS	ANEX 125 SH -1200	SYS	ANEX 150 -1600
Festhub, Kniehebelprinzip											
Presskraft	kN		800		800		1,250		1,250		1,500
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		850		1,500		1,600		1,200		1,600
Festhub ^A	mm		20/25		25/32/461/60 ⁽¹⁾		25/36/50 ⁽¹⁾ /60 ⁽¹⁾		20/25/36		20/25/36/50
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		150		120		100		100		100
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		800/700		500/450/400/350		400/350/250/250		600/600/400		400/400/300/250
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400		400		400		400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		TBD		TBD		TBD
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor	kW		47		47		84		84		84
Druckluftanschluss: R1/2" - R3/4"	bar		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		80		80/80/70/55		80/80/60/55		80		80/80/80/60
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm		320		320/320/310/295		350/350/330/330		350		350/350/350/330
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		850 x 800 x 160		1,500 x 800 x 160		1,600 x 900 x 180		1,200 x 900 x 180		1,600 x 900 x 180
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		460 x 120		1,160 x 120		1,260 x 160		920 x 120		1,260 x 120
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		150 x 160		1,200 x 160		1,300 x 160		960 x 160		1,300 x 160
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			Nein		Ja		Ja		Ja		Ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		850 x 580		1,380 x 580		1,480 x 600		1,080 x 600		1,480 x 600
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		250		500		600		350		900
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		175		350		420		245		630
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)			280		280		360		360		360
ABMESSUNGEN^F											
Abmessungen (L-R, V-H)	mm		2,680 x 1,590		3,280 x 1,560		3,520 x 1,730		3,140 x 1,730		3,520 x 1,730
Höhe	mm		3,400		3,380		4,070		3,990		4,185
Gewicht	kg		18,000		22,000		33,000		28,000		36,000
Präzisionsvorschubsysteme	standard		PV-30-300		PV-30-300		PV-100-300		PV-100-300		PV-100-450

- A. Optionen auf Anfrage
 B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
 C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
 D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
 E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
 F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
 2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
 3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte
 4. () Klammermaße sind Abmaße mit seitlich an der Presse montiertem Motor. Dies ist optional möglich.

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com