

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

TVX

HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT

2000 - 3300 kN



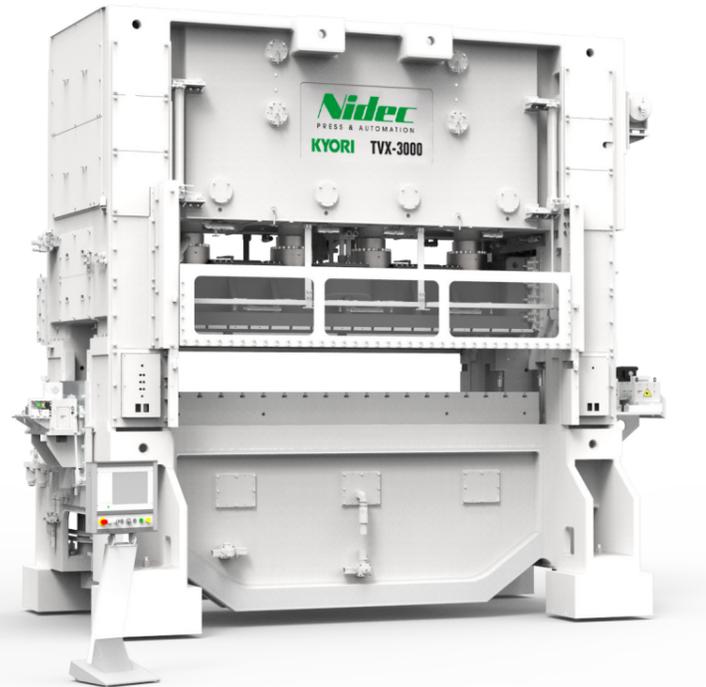
AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

BULLETIN 200

PRODUKTÜBERSICHT

Mit den Nidec Kyori High-Speed Pressen der TVX-Baureihe bieten wir in Kombination mit der modularen-und leistungsstarken Nidec SYS PCS100 Pressensteuerung ein gesamtheitliches Produktionssystem, welche für die Rotor-Stator-Fertigung einen erheblichen Mehrwert aufweisen.

Die Kyori-Pressen sind weltweit bei Kunden mit Tischlängen von bis zu 3700 mm im Einsatz und zeichnen sich durch hohe Präzision, hohe Steifigkeit und einer einfachen Bedienung aus.



- 1 Die Kraftübertragung erfolgt über eine durchgehende Exzenterwelle
- 2 Durch das Mehrfach Pleuel-Design wird eine gleichmäßige Kraftübertragung und eine geringe Durchbiegung des Stößels gewährleistet
- 3 Ausgerüstet mit der modernen und modularen Nidec SYS Pressensteuerung
- 4 Die hocheffiziente Antriebstechnik sorgt für einen geringeren Energieverbrauch und reduziert den CO2-Fußabdruck
- 5 Sonderlösungen, die nach Kundenbedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 6 Industrie 4.0 fähig über OPC-UA-Schnittstelle



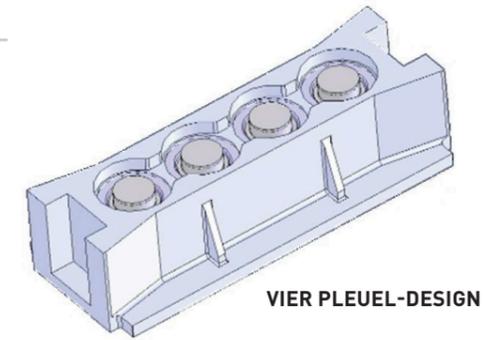
VORTEILE DER TVX - BAUREIHE

Robuste und steife mechanische Konstruktion

Der Pressenkörper aus Gusseisen sorgt für eine außergewöhnliche Druckfestigkeit und Vibrationsdämpfung.

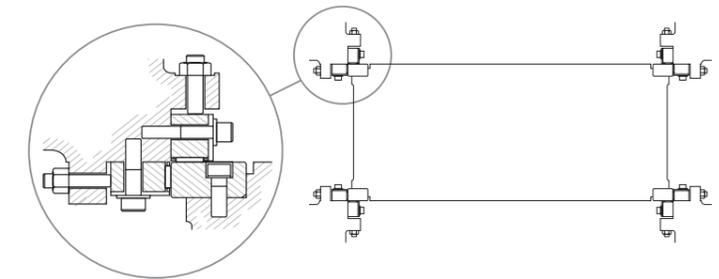
Mehrfach Pleuel-Design

- Drei Pleuel bei der TVX 2000M und 2000W
- Vier Pleuel bei der TVX 3000W & 3300-330/370



8-Punkt-Gleitführung

Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt durch Nadellager und großer Führungslänge.



Dynamischer Massenausgleich

Der dynamische Massenausgleich gewährleistet auch bei hohen Geschwindigkeiten eine minimale Vibrationseinwirkung.

Festhub in verschiedenen Hubhöhen lieferbar

Wählbarer Festhub für flexible Anwendungen.

NIDEC SYS STEUERUNG

PCS 100

Mit einem vielseitigen Produktportfolio bietet Nidec SYS durch das einzigartige, modulare Steuerungskonzept eine schlüsselfertige Lösung für den Bereich der Rotor-Stator Fertigung an:

- Leistungsstarke SYS-Presssteuerung
- Integrierte, synchrone Abfallschere
- Integration von Servo-Vorschüben in Push- oder Push/Pull- Version

Optionen:

- Banddickenmesssystem
- Paket-Höhenmessung
- Integration von weiteren Peripheriegeräten (zB. Bandschmiersysteme)

Eigenschaften:

- Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor
- Leistungsstarke Paketiersteuerung mit AC-Servo-Antriebe von 11,4 Nm bis 150 Nm
- OPC-UA-Schnittstelle 4,0
- Präzisions-Servovorschub in Push-Pull adaptierbar
- Integrierte Höhenmessung des gestanzten Pakets in der Lift- und Absenkeinheit



MERKMALE DER PAKETIERSTEUERUNG

Leistungsstarkes PC-gesteuertes Produktionssystem für die Rotor-Stator-Fertigung, bestehend aus:

Paketiersteuerung

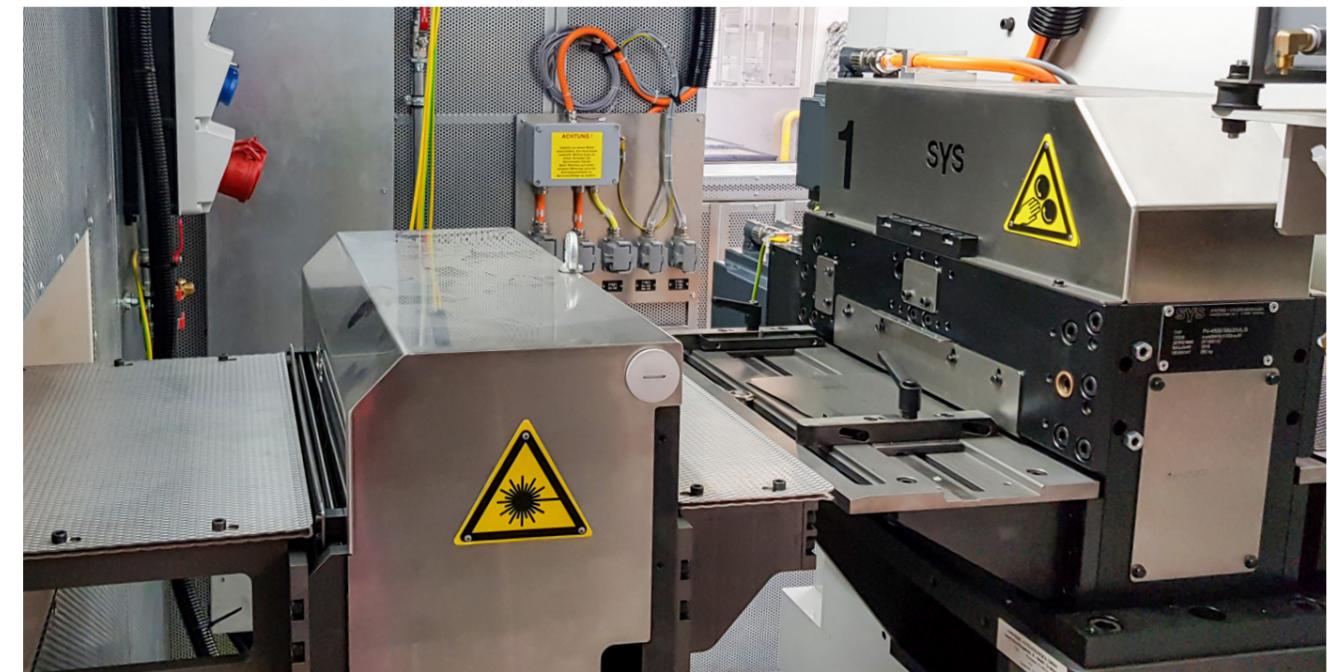
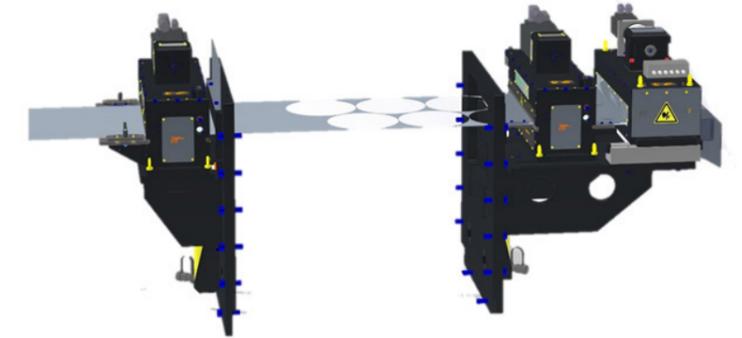
- Matrizenantriebe

Servo-Vorschub PV-450-EV / PV-600-EV / PV-700-EV

- Kompakte Bauweise
- In Push-Pull lieferbar
- Schnellwechselsystem für die Vorschubwalzen
- Einstellbare Streifenführung
- Servo angesteuerte Lifteinheit

Abfallschere ASV-600 /ASV-700

- Kompakte Bauweise
- Bandniederhalter
- Schneidmesser aus Hartmetall
- Pneumatisch umschaltbares Längsmesser
- Hochdynamischer Servomotorantrieb



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	TVX-2000M -1700	SYS	TVX-2000W -2000	SYS	TVX-3000M -2300	SYS	TVX-3000W -2700	SYS	TVX-3300 -330	SYS	TVX-3300 -370
Fester Hub													
Presskraft	kN		2,000		2,000		3,300		3,000		3,300		3,300
Anzahl der Verbindungsstangen	Stück		2		3		2		4		4		4
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		1,700		2,000		2,300		2,700		3,300		3,700
Festhub	mm		25 / 30		25 / 30		25/30		25/30		30/40		30/40
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100		100		200		100		100		100
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		450/450		500/500		410/410		450/450		360/300		360/300
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		400		400		400
Netzfrequenz Hz	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Steuerspannung VDC	VDC		24		24		24		24		24		24
Antriebsleistung Hauptmotor	kW		63		63		84		84		84		84
Stößelverstellweg	mm		60		60		60		60		60		60
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		440		440		440		440		520-620		520-620
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		1,700 x 950 x 240		2,000 x 1,000 x 240		2,300 x 1,000 x 240		2,700 x 1,000 x 240		3,300 x 1,000 x 240		3,700 x 1,200 x 240
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,400 x 300		1,700 x 300		1800 x 350,		2,400 x 350		3,000 x 450		3,200 x 450
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		1,400 x 350		1,700 x 350		2,000 x 400		2,400 x 400		3,000 x 500		3,200 x 500
Brücke im Maschinenbett			nein		nein		nein		nein		nein		nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		1,700 x 650		2,000 x 800		2,300 x 800		2,700 x 1,000		3,300 x 900		3,700 x 1,000
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		1200		1300		1,500		2,000		3,200		4,000
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		510		510		510		550		-		-
ABMESSUNGEN													
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		3,600 x 2,400		4,150 x 2,130		4,530 x 2,540		4,700 x 2540		5,500 x 2,740		5,900 x 2,740
Höhe	mm		4,400		4,400		5,020		4,700		5450,		5,450
Gewicht	kg		48,000		50,000		65,000		75,000		130,000		140,000
Vorschubapparate			PV - 200-450		PV - 200-450		PV-200-450		PV-200-600		PV-200-700		PV-200-700

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com