

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

VX

HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT MIT AUTOMATISCHER HUBVERSTELLUNG

400-1250 kN
40-125 Tonnen



AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

BULLETIN 199

PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT-Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori VX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Verstellhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz.



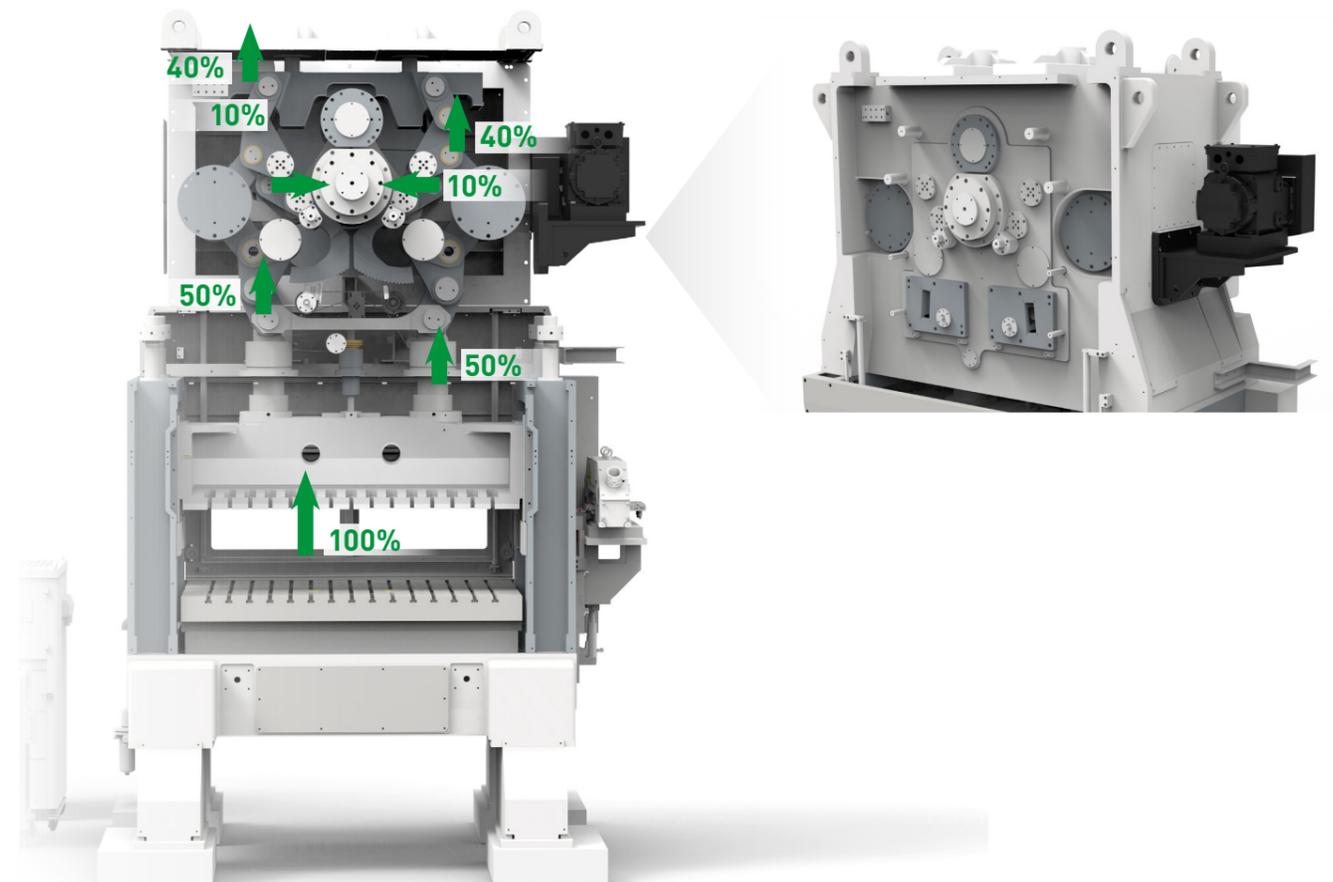
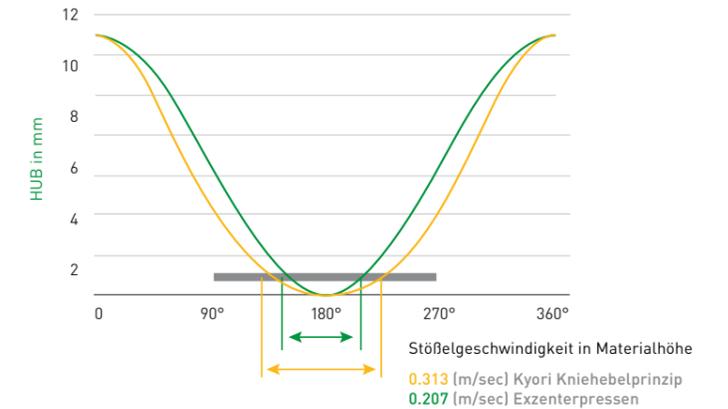
- 1 Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit automatischer Hubverstellung
- 2 Moderne modulare NIDEC SYS Pressensteuerung
- 3 Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO2-Fußabdruck gewährleistet.
- 4 Die Schließhöhe wird durch einen Hubwechsel nicht beeinflusst
- 5 Die Winkel- und UT- Position bleiben synchron zueinander
- 6 Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA-Schnittstelle



VORTEILE DER VX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
- Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt-Nadellager und großer Führungslänge
- Optimale Flexibilität aufgrund der automatischen Hubverstellung, welche in 90 Sekunden durchgeführt ist
- Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht



NIDEC SYS STEUERUNG

PCS 100

Die leistungsstarke Nidec SYS-Steuerung kann mit folgenden Kundenanforderungen ausgestattet werden:

- Servo-Präzisionsvorschüben
- Werkzeugüberwachungen
- Push-pull Servo-Vorschubsysteme und Paketiersteuerungen
- Banddickenmesssystemen
- Bandschmiersystemen

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmiersystem der Maschine

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten

- Schnellere Integration und maximale Produktivität

Standby Funktionen:

- 1. Stufe Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
- 2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
- 3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

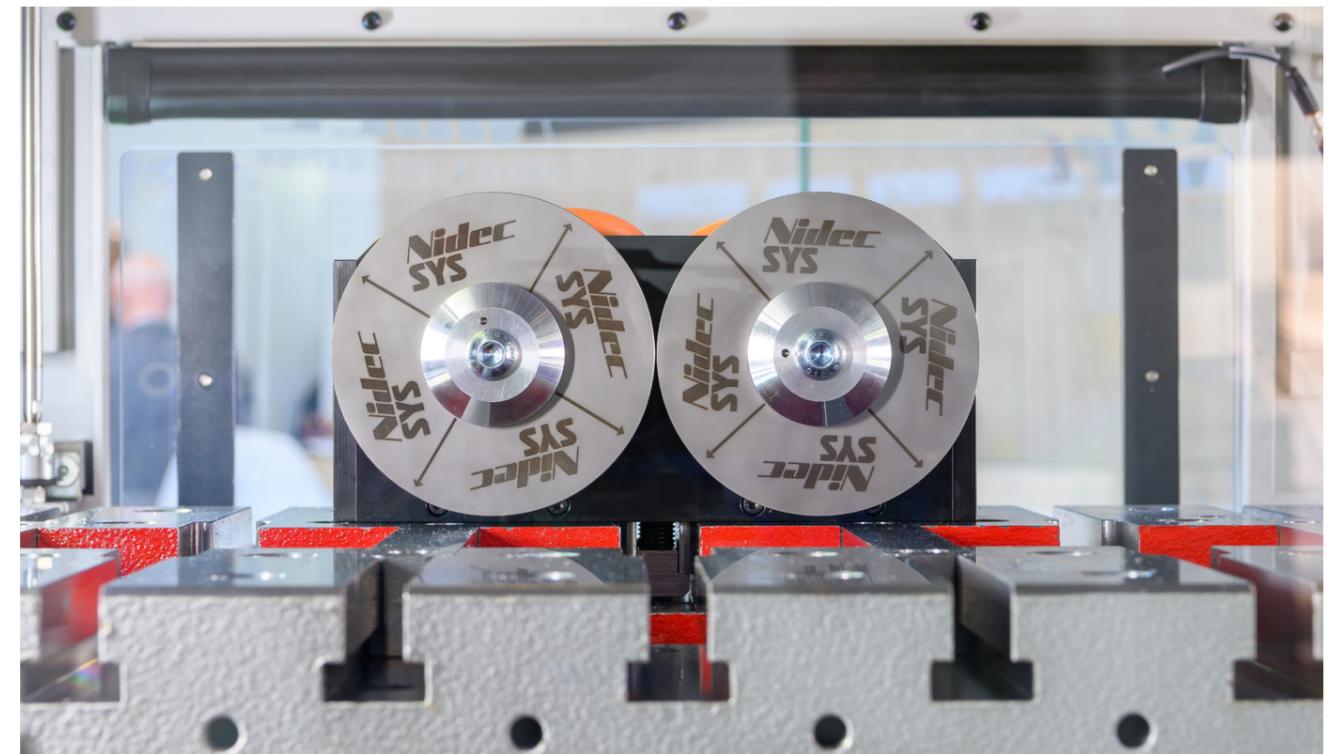
Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor



OPTIONALE FUNKTIONEN

Integration von Vorschüben und Push-Pull- Vorschubsystemen

- Integration von Servovorschüben in Tandem / Einzelversion oder Push-Pull-Vorschubsystemen
- Integration von synchron laufenden Stachelrädern
- Laserschnittstelle doppelt oder dreifachsteckbar über Harting-Stecker, Kommunikation zu Trumpf- oder IPG-Laser je nach Pressengröße
- Spezielles Design der Schutztüren für eine sichere Laserintegration
- Integration der ASI-Schnittstelle für Abwickler und Aufwickler
- OPC-UA Schnittstelle 4.0



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	VX-40-750	SYS	VX-40-950	SYS	VX-50-1100	SYS	VX-50-1500	SYS	VX-80-1500	SYS	VX-125-2200
Presskraft	kN		400		400		500		500		800		1250
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		750 x 500		950		1100		1500		1500		2000 x 600
Verstellhub	mm		15/20/25/30/35/40		16/20/25/30/35/40/50		16/19/25/32/38/44/51/57/64		16/19/25/32/38/44/51/57/64		25/30/35/40/50/60/75		16/19/26/35/43/51/58/64/70/75
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		80		80		100		100		120		80
Hubzahl (Maximum) Hub/Min.	SPM		1200/1000/900/800/700/650		1000/800/600/500/400/350/260		1150/1080/950/830/730/650/550/480/420		1100/1000/880/780/700/600/500/450/400		650/550/470/400/330/270/150		860/800/670/540/460/385/340/310/280/260
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		400		400		400
Netzfrequenz	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter Hauptmotor	kW		47		47		47		47		47		80
Druckluftanschluss: R 1/2"-3/4"	bar		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		TBA
Stößelverstellweg	mm		50		50		55		55		80		75
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		-		240		300		300		380		-
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		750 x 500 x 130		950 x 600 x 120		1100 x 600 x 210		1500 x 600 x 210		1500 x 900 x 150		2200 x 1050 x 150
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		nach Kundenzeichnung /-spezifikation		700 x 100		1100 x 110 (split type)		1500 x 110 (split type)		1160 x 150		-
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		560 x 120		760 x 120		800 x 160		1200 x 160		1200 x 250		2000 x 350
Brücke im Maschinenbett	Ja/Nein		Ja		Ja		Nein		Nein		Ja		Ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		750 x 480		950 x 450		1100 x 420		1400 x 420		1380 x 580		2000 x 600
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		TBA		180		220		300		450-550		1300
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		300		300		280		280		440		500
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		2120 x 1400		2120 x 1400		2155 x 1543		2311 x 1835		2850 x 1825		3050 x 2144
Höhe	mm		3170		3170		3780		3780		4070		4349
Gewicht	kg ca.		9500		9500		12.500		14.500		27.000		46.000
Vorschubapparate			PV30-100		PV30-100		PV30-200		PV30-200		PV60-300		PV100-450

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com