
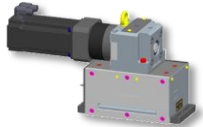
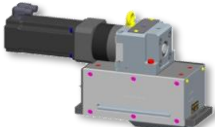
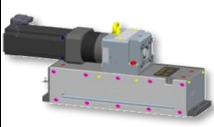
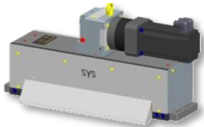
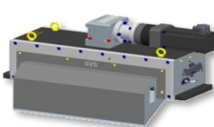










Übersicht SYS Abfallscheren

Overview SYS scrapcutter



							
Typ <i>type</i>	AS-060	AS-120	AS-150	AS-300	AS-450	NEU / new ASV-600	NEU / new ASS-300 (Schwerlast)
max. Bandbreite [mm] <i>max.</i> <i>Bandwidth [mm]</i>	60	120	150	300	450	590	300
max. Banddurchlaßhöhe [mm] <i>Allowed Band passage [mm]</i>	1,5			1			8 (Aluminium)
Schneldkraft [kN] <i>Cutting force (kN)</i>	11	15	15	20	20	dynamisch 50 6 statisch	dynamisch 100 40 statisch
Antrieb <i>Drive</i>	P (6 bar)	S	S	S	S	S	S
Schneidmessermaterial <i>Cutting knife material</i>	Werkzeugstahl: HSS (Tool Steel) ^①						
Gewicht [kg] <i>Weight [kg]</i>	22	30	75	95	160	310	600
Taktzahl [Hub/min] <i>Shootnumber (stroke/min)</i>						250	
Zeichnung <i>Drawing</i>							
Sonderanwendungen auf Anfrage / <i>Special applications on request</i>							

Schnittspalt der Scherernblätter optimiert auf Blechdicke von 0,1 - 0,5mm , weitere Blechdicken nur nach Rücksprache mit dem Hersteller

Cutting gap of scissor blades optimized on sheet thickness of 0,1 - 0,5mm, other sheet thicknesses only after consultation with the manufacturer

P = Pneumatisch / *Pneumatic*
S = Servomotorisch / *Servomotor*

① Alternative: - Pulvermetallurgisch Stähle
- Sonderbeschichtung
*Alternatively: - Different cutting material
- Withoutcoating*