

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

VX

HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT MIT AUTOMATISCHER HUBVERSTELLUNG

400-800 kN
40-80 Tonnen



AUSGESTATTET MIT **SYS** TECHNOLOGY

PRODUKTÜBERSICHT

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT-Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori VX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Verstellhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz.



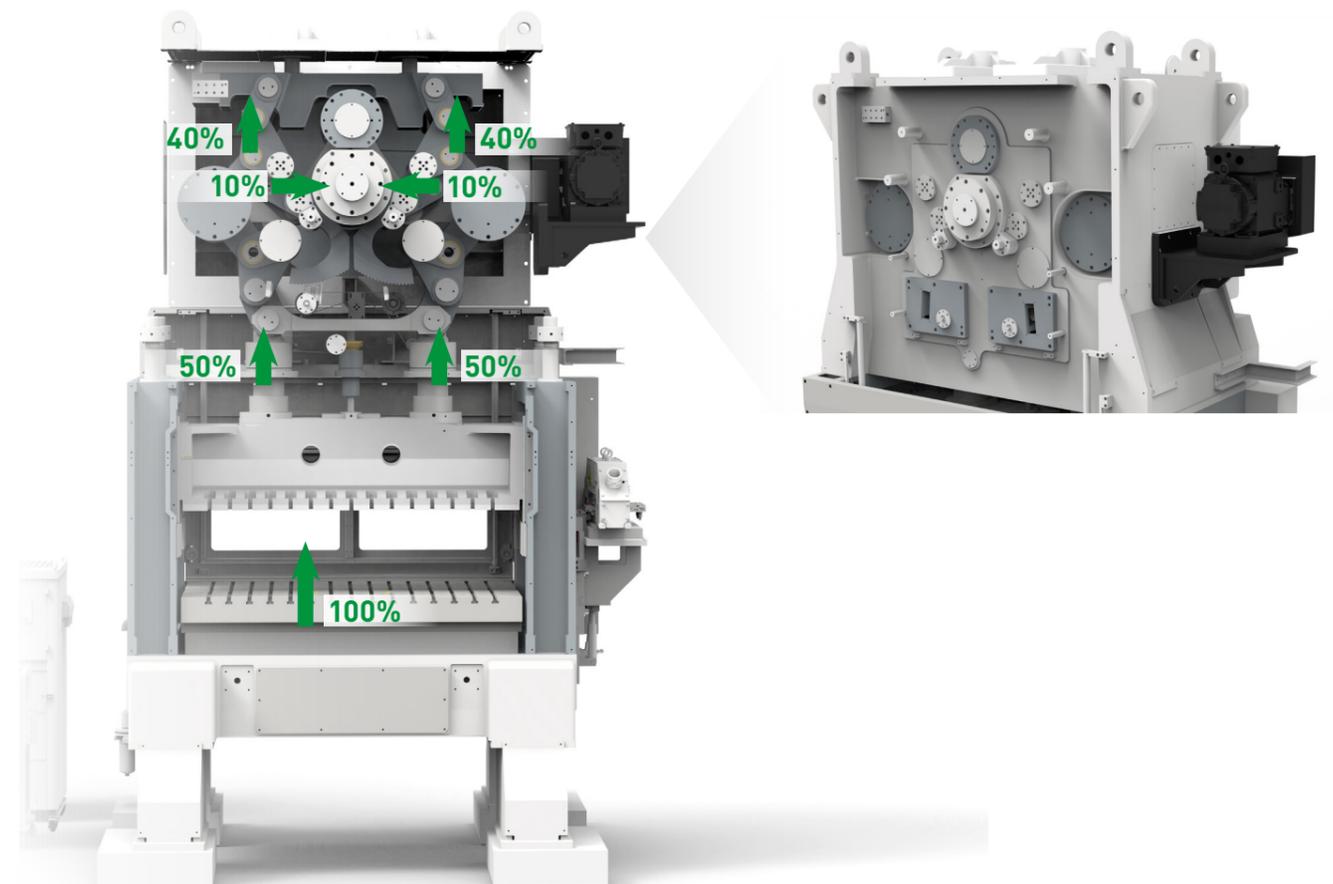
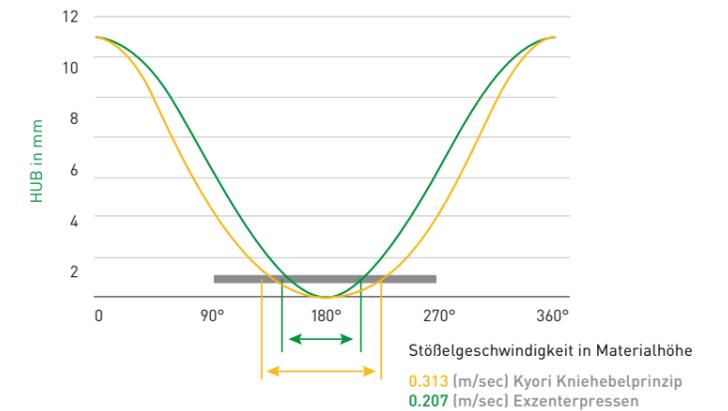
- 1 Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit automatischer Hubverstellung
- 2 Moderne modulare NIDEC SYS Pressensteuerung
- 3 Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO2-Fußabdruck gewährleistet.
- 4 Die Schließhöhe wird durch einen Hubwechsel nicht beeinflusst
- 5 Die Winkel- und UT- Position bleiben synchron zueinander
- 6 Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7 Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA-Schnittstelle



VORTEILE DER VX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

- Kyori Kniehebelprinzip:
 - Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
 - Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
- Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt-Nadellager und großer Führungslänge
- Optimale Flexibilität aufgrund der automatischen Hubverstellung, welche in 90 Sekunden durchgeführt ist
- Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht



NIDEC SYS STEUERUNG

PCS 100

Die leistungsstarke Nidec SYS-Steuerung kann mit folgenden Kundenanforderungen ausgestattet werden:

- Servo-Präzisionsvorschüben
- Werkzeugüberwachungen
- Push-pull Servo-Vorschubsysteme und Paketiersteuerungen
- Banddickenmesssystemen
- Bandschmiersystemen

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmiersystem der Maschine

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten

- Schnellere Integration und maximale Produktivität

Standby Funktionen:

1. Stufe Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

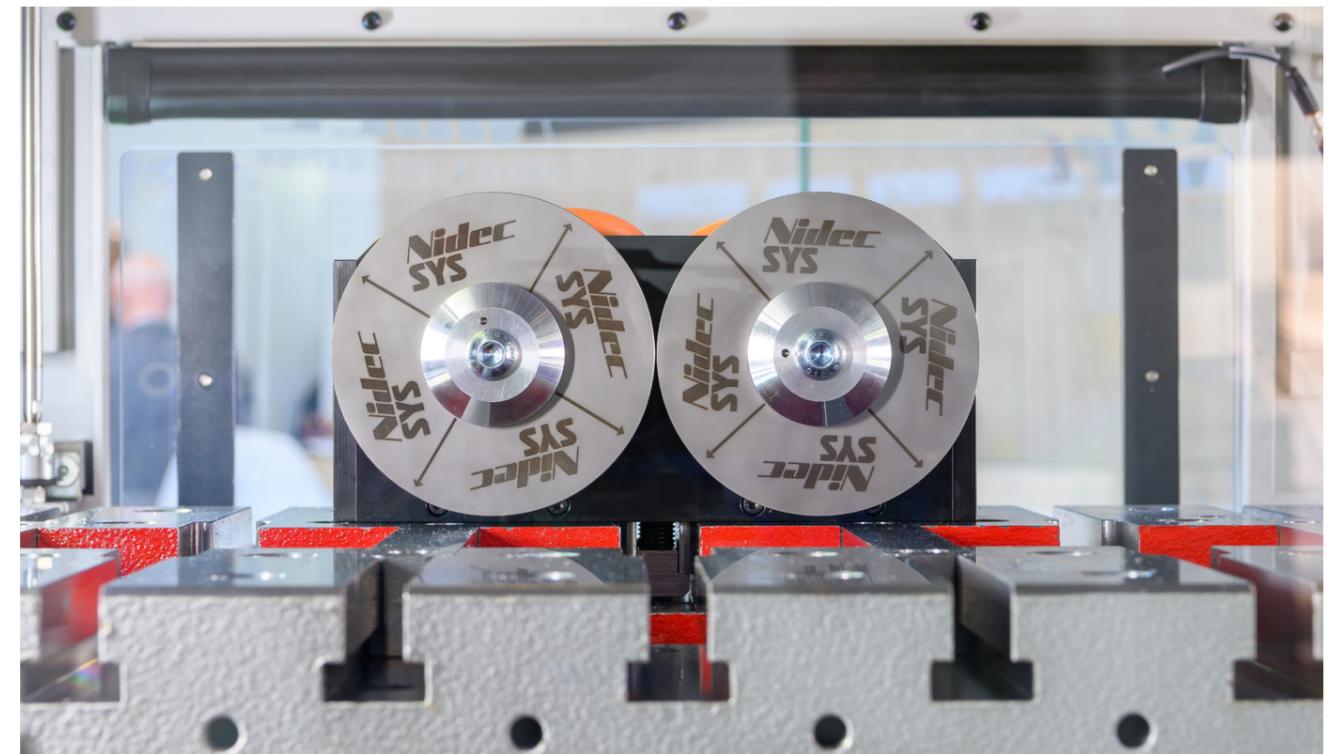
Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor



OPTIONALE FUNKTIONEN

Integration von Vorschüben und Push-Pull- Vorschubsystemen

- Integration von Servovorschüben in Tandem / Einzelversion oder Push-Pull-Vorschubsystemen
- Integration von synchron laufenden Stachelrädern
- Laserschnittstelle doppelt oder dreifachsteckbar über Harting-Stecker, Kommunikation zu Trumpf- oder IPG-Laser je nach Pressengröße
- Spezielles Design der Schutztüren für eine sichere Laserintegration
- Integration der ASI-Schnittstelle für Abwickler und Aufwickler
- OPC-UA Schnittstelle 4.0



SPEZIFIKATIONEN&DESIGN

		SYS	VX-40-950	SYS	VX-S50-1100	SYS	VX-S50-1500	SYS	VX-80-1500
Presskraft	kN		400		500		500		800
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		950		1100		1500		1500
Verstellhub	mm		16/20/25/30/35/40/50		16/19/25/32/38/44/51/57/64		16/19/25/32/38/44/51/57/64		25/30/35/40/50/60/75
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		80		100		100		120
Hubzahl (Maximum) Hub/Min.	SPM		1000/800/600/500/400/350/260		1150/1080/950/830/730/650/550/480/420		1100/1000/880/780/700/600/500/450/400		650/550/470/400/330/270/150
Netzspannung (EN60204)	V		400		400		400		400
Netzfrequenz	Hz		50/60		50/60		50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA		76		76		76		76
Steuerspannung	VDC		24		24		24		24
Antriebsleistung wassergekühlter Hauptmotor	kW		47		47		47		47
Druckluftanschluss: R 1/2"-3/4"	bar		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)		5,9 (7,9 max.)
Stößelverstellweg	mm		50		55		55		80
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard)	mm		240		300		300		380
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		950 x 600 x 120		1100 x 600 x 210		1500 x 600 x 210		1500 x 900 x 150
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		700 x 100		1100 x 110 (split type)		1500 x 110 (split type)		1160 x 150
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		760 x 120		800 x 160		1200 x 160		1200 x 250
Brücke im Maschinenbett	Ja/Nein		Ja		Nein		Nein		Ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		950 x 450		1100 x 420		1400 x 420		1380 x 580
Max. Werkzeugoberteilgewicht	kg		180		220		300		450-550
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)		100 (max. 140)
Banddurchlassbreite (Presse)	mm		300		280		280		440
Abmessungen (L-R x V-B)	mm		2120 x 1400		2155 x 1543		2311 x 1835		2850 x 1825
Höhe	mm		3170		3780		3780		4070
Gewicht	kg ca.		9500		12.500		14.500		27.000
Vorschubapparate			PV 60-200		PV 60-200		PV 30-200		PV 60-300

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com