

ANEX

Festhub HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT

300 - 1,500 kN
30 - 150 Tonnen



Produktübersicht

Kyori-Pressen sind weltweit für ihre hohe Leistungsfähigkeit, ihre präzise UT-Wiederholgenauigkeit und einfache Bedienung bekannt. Die Kniehebelpressen der Kyori ANEX-Serie gehören zu den leistungsfähigsten Festhubpressen im Schnellläuferbereich und bietet den Anwendern eine längere Werkzeugstandzeit sowie eine hohe Effizienz



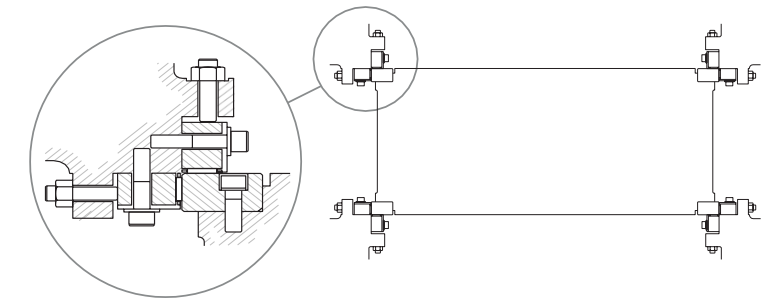
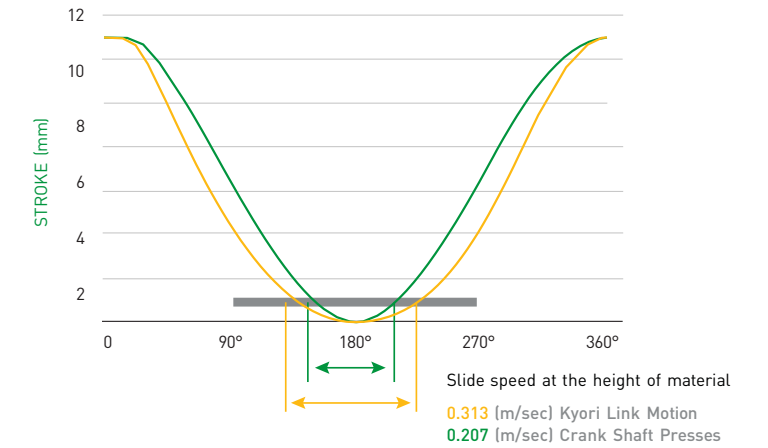
- 1** Hochdynamisches Kniehebelprinzip mit Festhub-Design
- 2** Moderne, leistungsstarke Nidec-SYS Pressensteuerung in modularem Design
- 3** Alle Modelle sind in verschiedenen Hublängen lieferbar
- 4** Durch die hocheffiziente Antriebstechnologie wird ein reduzierter Energieverbrauch bzw. CO₂-Fußabdruck gewährleistet.
- 5** Die Winkel- und UT- Position bleiben synchron zueinander
- 6** Kundenbezogene Sonderlösungen, die nach Bedarf mit Nidec SYS Komponenten erweitert werden können
- 7** Industrie 4.0 fähig über eine OPC-UA-Schnittstelle

VORTEILE DER ANEX - BAUREIHE

Robuste, mechanische Konstruktion

Kyori Kniehebelprinzip:

- Längere Verweilzeit des Stößels im Bereich des unteren Totpunkts
- Besonders vorteilhaft beim Umformen / Optimale Teilequalität
- Option auf ein höheres Werkzeugoberteilgewicht
- Spielfreie Stößelführung mittels 8-Punkt Nadellager und großer Führungslänge



NIDEC SYS STEUERUNG

PCS 100

Die leistungsstarke Nidec SYS-Steuerung kann mit folgenden Kundenanforderungen ausgestattet werden:

- Servo-Präzisionsvorschüben
- Werkzeugüberwachungen
- Paketiersteuerungen
- Servo-Abfallscheren
- Banddickenmesssystemen
- Bandschmiersystemen

Integrierte Mess- und Überwachungsfunktionen:

- Optimierung des Prozesses durch einfache Bedienung über die Steuerung
- Integrierter Wartungszähler
- Drucküberwachtes Schmieresystem der Presse

Einfacher Anschluss von Peripheriegeräten

- Schnellere Integration und maximale Produktivität

Standby Funktionen:

1. Stufe Reduzierung des Hauptantriebs auf die eingestellte Hubzahl
2. Stufe: Reduzierung des Hauptantriebs auf Geschwindigkeit 0 (Stillstand)
3. Stufe: Abschaltung der Ölpumpe und des Hauptluftventils

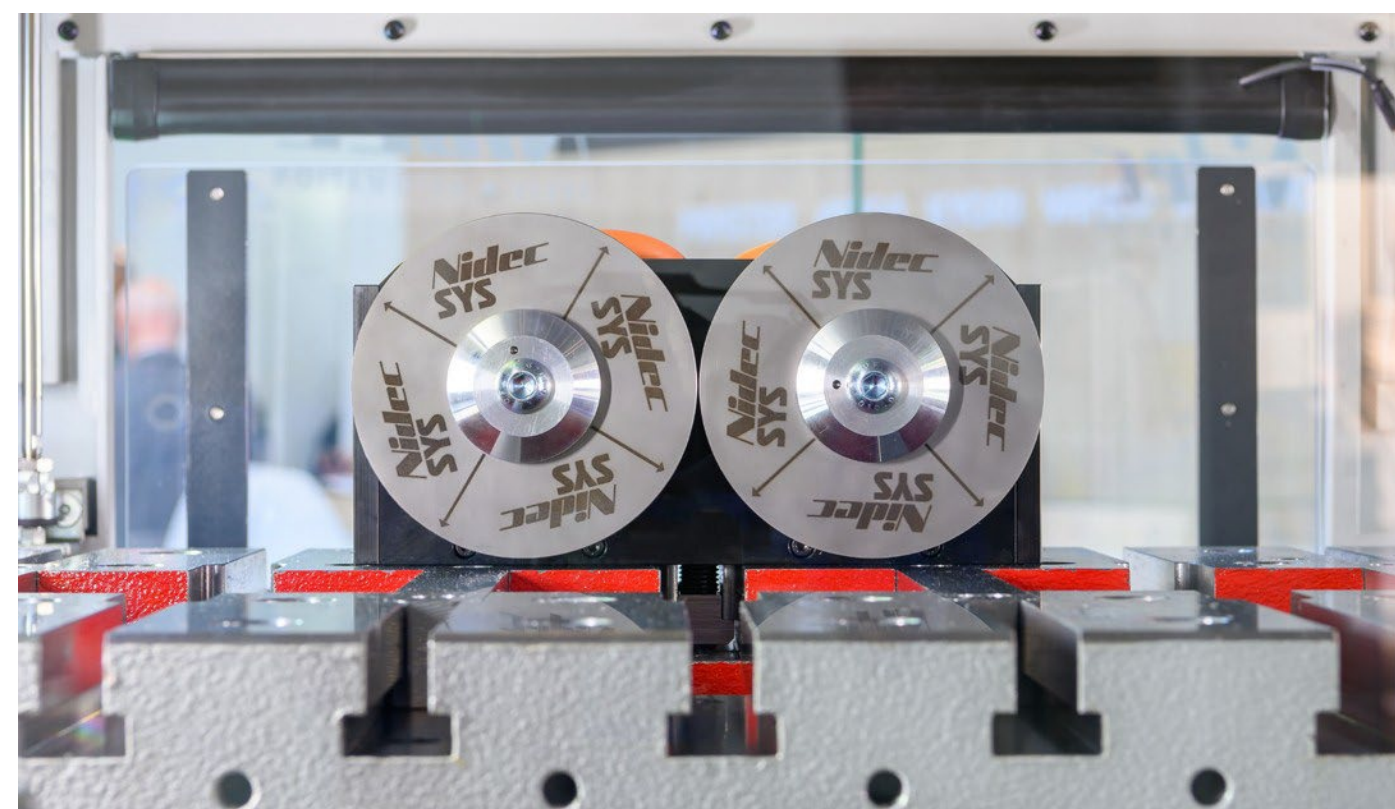
Hocheffizienter, wassergekühlter AC-Servo-Motor



OPTIONALE FUNKTIONEN

Vorschub- und Push/Pull-System

- Integration von Servovorschüben in Tandem- oder Einzelversion oder als Push-Pull-Vorschubsystemen
- Integration von synchron laufenden Stachelrädern
- Laserschnittstelle doppelt oder dreifach steckbar über Harting-Stecker, Kommunikation zu Trumpf-Laser oder IPG-Laser je nach Pressengröße
- Spezielle vertikale Hubtüre zur Laserintegration (vorder- und rückseitig)
- Integration der ASI-Schnittstelle für Ab- und Aufwickler
- OPC-UA-Schnittstelle 4,0



SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		ANEX 30 II -600	ANEX 30 II H -600	ANEX 40 II -750	ANEX 40 II H -750	SYS	ANEX 40 II W -950
Festhub, Kniehebelprinzip							
Presskraft	kN	300	300	400	400		400
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm	600	600	750	750		950
Festhub ^A	mm	5 ⁽¹⁾ /20/25/32/35 ⁽¹⁾	5 ⁽¹⁾ /14/16/2 /25/32	5 ⁽¹⁾ /6/20/25/30/32/36	10 ⁽¹⁾ /16/20/25/30/32/36 ⁽¹⁾		20/25/32/40/50 ⁽¹⁾
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM	200	200	180	180		180
Hubzahl (<i>Hublängenabhängig</i>)	SPM	TBD ⁽¹⁾ / 1200/1050/900/800	1600/1500/1400/1350/1150/1000	1100/1000/1000/900/850/850/600	TBD ⁽²⁾ /1200/1100/1000/950/950/TBD ⁽²⁾		850/850/800/700/550
Netzspannung (EN60204) ^A	V	400	400	400	400		400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60		50/60
Anschlussleistung	kVA	76	76	76	76		76
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24		24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor		47	47	47	47		47
Druckluftanschluss: R1/2"-R3/4"	bar	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9		5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm	40/40/40/40/35	40	50/50/50/50/45	50/50/50/50/50/45		50/50/50/45/35
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{A,D}	mm	240/240/240/24/235	240	240/240/240/240/235	240/240/240/240/235		240/240/240/235/225
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm	600 x 400 x 90	600 x 400 x 90	750 x 500 x 120	750 x 500 x 120		950 x 600 x 120
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm	350 x 60	350 x 60	500 x 100	500 x 100		700 x 100
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm	400 x 100	400 x 100	560 x 120	560 x 120		790 x 120
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein		nein	nein	nein	nein		nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm	600 x 300	600 x 300	750 x 340	750 x 340		950 x 450
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg	80	80	155	155		155-180
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg	56	56	109	109		109-126
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm	70-110	70-110	100-140	100-140		100-140
Banddurchlassbreite (Presse)	mm	160	160	200	200		200
ABMESSUNGEN^F							
Abmessungen (L-R x V-H)	mm	1,780[2,200] ⁽⁴⁾ x 1,315	1,780[2,200] ⁽⁴⁾ x 1,315	1,850 x 1,300	1,850 x 1,300		2,050 x 1,330
Höhe	mm	3,075[2,760] ⁽⁴⁾	3,075[2,760] ⁽⁴⁾	3,180	3,180		3185
Gewicht	kg	6,500	6,500	8,000	8,000		9,500
Präzisionsvorschubsysteme		PV - 30-100	PV-30-100	PV-30-100	PV-30-100		PV-30-100

- A. Optionen auf Anfrage
 B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
 C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
 D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
 E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
 F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
 2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
 3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte.

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		SYS	ANEX 40EW -1100	ANEX 60 II -1100	ANEX 60 II H -1100-1200	ANEX 60 II W -1350	ANEX 80 II -1200
Festhub, Kniehebelprinzip							
Presskraft	kN		400	600	600	600	800
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm		1,100	1,100	1,100 or 1,200	1,350	1,200
Festhub ^A	mm		12 ⁽¹⁾ /20/25/32/40	10 ⁽¹⁾ /20/25/32/351/40/50 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾ /20/25/32/50 ⁽¹⁾ /64 ⁽¹⁾	25/32/40/45/50/60 ⁽¹⁾	20/25/32/36/45 ⁽¹⁾ /50 ⁽¹⁾
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM		100	100	200	100	120
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM		1100/1000/950/850/750	TBD ⁽²⁾ /750/750/650/600/500/400	1000/800/800/700/TBD ⁽²⁾ /TBD ⁽²⁾	700/600/450/400/350/TBD ⁽²⁾	700/600/550/500/400/400
Netzspannung (EN60204) ^A	V		400	400	400	400	400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz		50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Anschlussleistung	kVA		76	76	76	76	76
Steuerspannung	VDC		24	24	24	24	24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor			47	47	47	47	47
Druckluftanschluss: R1/2"-R3/4"	bar		5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm		50	80/80/80/80/80/75/60	80	80/80/75/65/60/50	80/80/80/80/70/65
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{AD}	mm		300	300/300/300/300/300/280	300	340/340/335/325/320/320	320/320/320/320/310/305
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm		1,100 x 600 x 130	1,100 x 600 x 140	1,100-1,200 x 600 x 140	1,350 x 600 x 140	1,200 x 800 x 160
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		TBD	780 x 80	780 x 80	1,000 x 80	860 x 120
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm		910 x 120	840 x 120	840-920 x 120	1,050 x 120	900 x 160
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein			nein	nein	nein	nein	nein
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm		1,100 x 450	1,030 x 500	1,030-1,130 x 500	1,280 x 500	1,080 x 580
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg		180	450	250-450	400-500	500
Empf. Werkzeugoberteilgewicht	kg		126	315	175-315	280-350	350
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm		90-150	100-140	100-140	100-140	100-140
Banddurchlassbreite (Presse)			200	230	230	230	280
ABMESSUNGEN^F							
Abmessungen (L-R x V-H)	mm		2,630 x 1,520	2,840 x 1,490	2,630 x 1,595	3,090 x 1,490	3,000 x 1,555
Höhe	mm		3,245	3,080	3,052	3,170	3,380
Gewicht	kg		11,000	14,000	14,000	16,000	19,000
Präzisionsvorschubsysteme	standard		PV-30-100	PV-30-300	PV-30-300	PV-30-300	PV-30-300

- A. Optionen auf Anfrage
 B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
 C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
 D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
 E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
 F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
 2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
 3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte.

SPEZIFIKATIONEN & DESIGN

		ANEX 80 II SH -850	ANEX 80 II W -1500	ANEX 125 -1600	ANEX 125 SH -1200	ANEX 150 -1600
Festhub, Kniehebelprinzip						
Presskraft	kN	800	800	1,250	1,250	1,500
Werkzeugeinbauöffnung (L-R)	mm	850	1,500	1,600	1,200	1,600
Festhub ^A	mm	20/25	25/32/461/60 ⁽¹⁾	25/36/50 ⁽¹⁾ /60 ⁽¹⁾	20/25/36	20/25/36/50
Hubzahl (Minimum) Hub/Min.	SPM	150	120	100	100	100
Hubzahl (Hublängenabhängig)	SPM	800/700	500/450/400/350	400/350/250/250	600/600/400	400/400/300/250
Netzspannung (EN60204) ^A	V	400	400	400	400	400
Netzfrequenz (EN60204) ^A	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Anschlussleistung	kVA	76	76	TBD	TBD	TBD
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24	24
Antriebsleistung wassergekühlter AC-Servo-Hauptmotor		47	47	84	84	84
Druckluftanschluss: R1/2"–R3/4"	bar	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9	5.9-7.9
Stößelverstellweg	mm	80	80/80/70/55	80/80/60/55	80	80/80/80/60
Werkzeug-Einbauhöhe (Standard) ^{AD}	mm	320	320/320/310/295	350/350/330/330	350	350/350/350/330
Aufspannplattenfläche (L-R x V-H x Höhe)	mm	850 x 800 x 160	1,500 x 800 x 160	1,600 x 900 x 180	1,200 x 900 x 180	1,600 x 900 x 180
Aufspannplattenöffnung (L-R x V-H)	mm	460 x 120	1,160 x 120	1,260 x 160	920 x 120	1,260 x 120
Grundplattenöffnung (L-R x V-H)	mm	150 x 160	1,200 x 160	1,300 x 160	960 x 160	1,300 x 160
Brücke im Maschinenbett Ja/Nein		nein	ja	ja	ja	ja
Stößelfläche (L-R x V-H)	mm	850 x 580	1,380 x 580	1,480 x 600	1,080 x 600	1,480 x 600
Max. Werkzeugoberteilgewicht ^E	kg	250	500	600	350	900
Empf. Werkzeugoberteilgewicht ^D	kg	175	350	420	245	630
Bandeinlaufhöhe von Aufspannplattenfläche	mm	100-140	100-140	100-140	100-140	100-140
Banddurchlassbreite (Presse)		280	280	360	360	360
ABMESSUNGEN^F						
Abmessungen (L-R x V-H)	mm	2,680 x 1,590	3,280 x 1,560	3,520 x 1,730	3,140 x 1,730	3,520 x 1,730
Höhe	mm	3,400	3,380	4,070	3,990	4,185
Gewicht	kg	18,000	22,000	33,000	28,000	36,000
Präzisionsvorschubsysteme	standard	PV-30-300	PV-30-300	PV-100-300	PV-100-300	PV-100-450

- A. Optionen auf Anfrage
 B. 15T-40T: 1/2" ; 60T-150T: 3/4"
 C. Schließhöhe und Stößelverstellung ist abhängig von der Hublänge
 D. Werkzeugeinbauhöhe wird über die Höhe der Aufspannplatte definiert
 E. Abhängig von Hub und Geschwindigkeitsanforderung
 F. Ohne Schaltschrank, Ölkühler und Peripherie

1. Max. Hubzahl beim kleinsten Hub kann definiert werden.
 2. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner.
 3. Der Stößel ist in Leichtbauweise mit einer Aluminium Adapterplatte.

KYORI

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

nidecpa.com